

CERTIFICACION PRESUPUESTARIA

Institucion:

UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO

NO. CERTIFICACION

612

FECHA DE ELABORACIÓN

05

08

16

Unid. Ejecutora:

Unid. Desc:

TIPO DE DOCUMENTO RESPALDO

CLASE DE DOCUMENTO RESPALDO

COMPROBANTES ADMINISTRATIVOS
DE GASTOS

COMPROMISO NORMAL OTROS GASTOS

CLASE DE REGISTRO

COM

CLASE DE GASTO

OGA

CERTIFICACION PRESUPUESTARIA

PG	SP	PY	ACT	ITEM	UBG	FTE	ORG	N. Prest	DESCRIPCION	MONTO
82	00	000	001	530303	0601	003	0000	0000	Viaticos y Subsistencias en el Interior	\$88.00
TOTAL PRESUPUESTARIO										\$88.00
TOTAL										

SON: OCHENTA Y OCHO DOLARES

DESCRIPCION:

CERTIFICACIÓN PRESUPUESTARIA PARA EL PAGO DE VIATICOS Y SUBSISTENCIAS POR TRASLADARSE A CUENCA DEL 15 AL 17 DE JUNIO DE 2016 A UN GIRA DE OBSERVACIÓN CON ESTUDIANTES DE LA CARRERA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

DATOS APROBACIÓN

ESTADO	REGISTRADO:	APROBADO:
APROBADO		
FECHA: 05/08/2016	 Funcionario Responsable	 Director Financiero

Fecha: 24 JUN 2016

TRÁMITE

INFORME: Habiéndose efectuado la revisión de la documentación que fundamenta el trámite presentado y con sujeción a lo determinado por el art. 11 de la Ley Orgánica de la Contraloría General del Estado, en lo relacionado a la aplicación de control interno, además de la Normativa pertinente, se sugiere:

Continuar con el trámite para el pago:

No procede:

Devolución:



Lic. Alfredo Figueroa Z.,
ASESOR DEL RECTORADO

OBSERVACIONES:

Con Anexos: 12
Firma de Responsabilidad:

INFORME DEL CUMPLIMIENTO DE TAREAS OFICIALES

Nro. DE INFORME: 041-M-DFI-2015
FECHA DE INFORME (dd-mm):

DATOS GENERALES

APELLIDOS - NOMBRES DE LA O EL SERVIDOR: Ing. Fredy Romero Herrera
PUESTO: Docente de la carrera

CIUDAD - PAÍS: Cuenca- Ecuador
NOMBRE DE LA UNIDAD DE LA O: Facultad de Ingeniería

SERVIDORES(AS) QUE INTEGRAN EL CUMPLIMIENTO DE TAREAS OFICIALES O SERVICIOS INSTITUCIONALES:

Ing. Fredy Romero Herrera

INFORME DE ACTIVIDADES Y PRODUCTOS

Gira de observación, visita a las empresas Hidropaute, Graiman, General Tire (Continental), Consuplast en la ciudad de Cuenca, Provincia del Azuay, con los estudiantes de 6to, 7mo, 8vo Semestre de la carrera de Ingeniería Industrial y afianzar los conocimientos de las asignaturas: Mantenimiento Industrial, Control de Calidad, Seguridad e Higiene Industrial y procesos Industriales.

Adjunto itinerario de nuestro plan de visitas cumplido el 100% de las actividades.

Fecha	Hora	Materia	Actividades
Miercoles 15 de Junio de 2016	1:00	Mantenimiento Industrial Procesos Industriales Investigación Operativa	Salida de Riobamba-Cuenca
	7:00		Desayuno e Ingreso a Hidropaute
	12:00		Almuerzo
	16:30		Salida de Hidropaute Hospedaje
Jueves 16 de Junio de 2016	7:30	Mantenimiento Industrial Procesos Industriales Investigación Operativa	Desayuno
	9:00		Ingreso a Graiman
	13:00		Almuerzo
	15:00		Ingreso a Consuplast
Viernes 17 de Junio de 2016	18:00	Mantenimiento Industrial Procesos Industriales Investigación Operativa	Hospedaje
	7:30		Desayuno
	10:00		Ingreso a General Tire
	15:00		Almuerzo
	17:00		Retorno Cuenca-Riobamba

TRANSPORTE UTILIZADO

SALIDA

LLEGADA

TIPO DE TRANSPORTE (Aéreo, terrestre, otros)	NOMBRE DEL TRANSPORTE	ROUTA	FECHA dd-mm-aaaa	HORA hh:mm	FECHA dd-mm-aaaa	HORA hh:mm
Terrestre	Público	Riobamba- Cuenca	15-jun-2016	01h00	15- jun -2016	08h30
Terrestre	Público	Cuenca - Riobamba	17-jun-2016	17h00	17- jun -2016	23h00

NOTA: En caso de haber utilizado: 1) Transporte público aéreo, fluvial o terrestre, se deberá adjuntar obligatoriamente los pases a bordo o pasajes y 2) vehículos institucionales.

OBSERVACIONES

FIRMA SERVIDOR/A

Ing. Fredy Romero Herrera

UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO
SECRETARÍA GENERAL
RECEPCIÓN DE DOCUMENTOS

Fecha: 24 JUN 2016

Con Anexos: 12

Firma de Responsabilidad:

Dr. Nicolay Samaniego PhD.

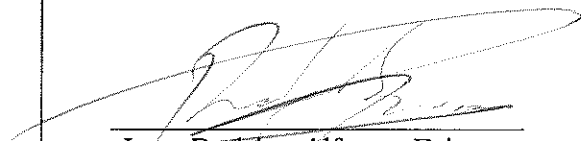
Asesor del Rectorado

48
40
38

05-08-2016
800

FIRMAS DE APROBACIÓN

JEFA/E DE LA UNIDAD ADMINISTRATIVA


Ing. Rodrigo Alfonso Briones

MÁXIMA AUTORIDAD O SU DELEGADO/A


Dr. Nicolay Samaniego PhD.



Hotel Atahualpa

"Su casa en Cuenca"

Dirección: Mariscal Sucre 3-50 y Tomás Ordóñez
Telfs.: (07) 2 831 841 (07) 2 842 345 Cel.: 0995 211 470 • 0998 246 834
E-mail: hotelatahualpa@hotmail.com
www.ubicacuena.com//info/hotelatahualpa

Barzallo Sacoto Carmita Catalina

FACTURA

001-001 N° 0004822

R.U.C. 0102340734001

AUT. S.R.L. 1118287146

OBLIGADOS A LLEVAR CONTABILIDAD

Fecha de emisión: Cuenca, 28 Junio / 2016

Señor: Fredy Daniel Romero R.U.C./C.I.: 0603333642

HAB. N° 104

Dirección: Veles 13-17 y Joaquín Chimboga Teléfono: 0994349424

FECHA ENTRADA				N° Personas	Habitaciones	TARIFA RATE	FECHA SALIDA			
ARRIVAL	DATE						DEPARTURE	DATE		
Día	Mes	Año	Hora				Día	Mes	Año	Hora
15	06	2016		1 pax.	Simple	\$ 40.00	16	06	2016	
Fecha	Habitación			Restaurante			Varios			TOTALES
15-06/16	Hosp (Pax)			\$ 35.09			Hosp.			\$ 35.09
TOTAL \$ \$ 35.09										
SON: <u>Cientos 00 / 100</u> DÓLARES						SUB TOTAL \$ \$ 35.09				
						I.V.A. <u>14</u> %		4.91		
						TOTAL \$		\$ 40.00		
FIRMA CLIENTE <u>Fredy Romero</u>						FIRMA AUTORIZADA <u>1431</u>				

FLOR GUAMBO INÉS MAGDALENA - ARTES GRÁFICAS & PAPELERÍA PATRIA - R.U.C. 0102638812001 AUT 2307 EMISION 01/FEB./2016 - CADUCA 01/FEB./2017 TIRAJE 0003851 AL 0004350

ORIGINAL-ADJUNTE/COPIA-EMISOR



Ministerio
de Relaciones
Laborales

SOLICITUD DE VIÁTICOS, MOVILIZACIONES Y SUBSISTENCIAS PARA EL CUMPLIMIENTO DE TAREAS OFICIALES O SERVICIOS

INSTITUCIONALES

Nro. SOLICITUD: 029-M.DFI-2016

FECHA DE LA SOLICITUD (dd-mm-aaaa):

10 de junio del 2016

SELECCIONE LO QUE REQUIERA SOCITAR

VIÁTICOS ☒

MOVILIZACIONES ☐

SUBSISTENCIAS ☐

DATOS GENERALES

APELLIDOS - NOMBRES DE LA O EL SERVIDOR:

Ing. Fredy Romero (C.I.0603333642)

PUESTO:

Docente de la Carrera de Ingeniería Industrial

CIUDAD - PAÍS:

Cuenca - Ecuador

NOMBRE DE LA UNIDAD DE LA O EL SERVIDOR

Facultad de Ingeniería

FECHA SALIDA (dd-mm-aaaa)

15 de junio del 2016

HORA SALIDA (hh:mm)

04h00

FECHA LLEGADA (dd-mm-aaaa)

17 de junio de 2016

HORA LLEGADA (hh:mm)

23h00

(LUGAR HABITUAL DE TRABAJO)

(LUGAR HABITUAL DE TRABAJO)

SERVIDORES(A) QUE INTEGRAN LA COMISIÓN:

Ing. Fredy Romero

DESCRIPCIÓN DE LAS ACTIVIDADES A CUMPLIRSE:

Gira de observación, visita a las Empresas Hidropaute, Graiman, General Tire, Consuplast, en la Ciudad de Cuenca de la Provincia de Azuay, con los estudiantes de Sexto, Séptimo y Octavo Semestre (27), de la Carrera de Ingeniería Industrial y afianzar conocimientos de las asignaturas: Mantenimiento Industrial, Control de Calidad, Seguridad e Higiene Industrial y Procesos Industriales

TRANSPORTE

TIPO DE TRANSPORTE (Aéreo, terrestre, otros)	NOMBRE DEL TRANSPORTE	ITINERARIO O RUTA	SALIDA		LLEGADA	
			FECHA dd-mm-aaaa	HORA hh:mm	FECHA dd-mm-aaaa	HORA hh:mm
Terrestre	Público	Riobamba - Cuenca	15-jun-2016	04h00	15-jun-2016	08H30
Terrestre	Público	Cuenca - Riobamba	17-jun-2016	17h00	17-jun-2016	23h00

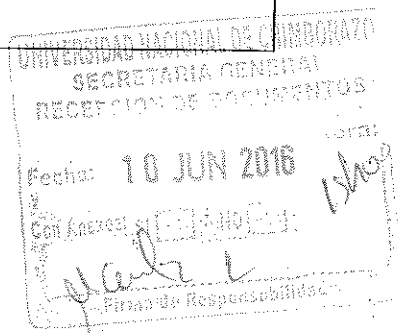
DATOS PARA TRANSFERENCIA

DATOS PARA TRANSFERENCIA

TIPO DE CUENTA	No. DE CUENTA	NOMBRE DE LA ENTIDAD FINANCIERA
FIRMA DE LA O EL SERVIDOR SOLICITANTE	FIRMA DE LA O EL RESPONSABLE DE LA UNIDAD SOLICITANTE	
NOMBRES Ing. Fredy Romero	NOMBRE Dr. Nicolay Samaniego, PhD.	
JEFA/E INMEDIATO DE LA O EL RESPONSABLE DE LA UNIDAD	MÁXIMA AUTORIDAD O DELEGADO/A	
FIRMA REVISADO	FIRMA AUTORIZADO	
NOMBRE Ing. Rodrigo Briones	NOMBRE Dr. Nicolay Samaniego, PhD.	
NOTA: - De no existir disponibilidad presupuestaria, tanto la solicitud como la autorización quedaran insubsistentes - El informe de cumplimiento de servicios institucionales deberán presentarse dentro del término máximo de 4 días de cumplidos dichos servicios.		

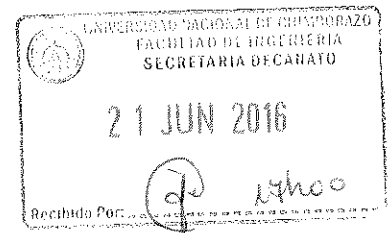
Autorizado en función de
los documentos habilitados
para girar

[Firma]
12/06/16



Riobamba, 21 de junio del 2016

Ingeniero
Rodrigo Briones
DECANO DE LA FACULTAD DE INGENIERIA
Presente.-



En referencia a la gira programada por parte de los estudiantes de sexto, séptimo y octavo semestre de la carrera de ingeniería Industrial, tengo a bien informar que la visita realizada a la ciudad de Cuenca, se la realizó con total normalidad para lo cual adjunto el siguiente informe y dar trámite al pedido de los viáticos correspondientes.

También aprovecho para pedirle de manera muy comedida se me justifique las inasistencias de los días en los que se realizó la visita técnica a las diferentes empresas.

Por la acogida que se digne dar al presente le anticipo mis más sinceros agradecimientos.

Atentamente.

A handwritten signature in dark ink, appearing to read 'Fredy Romero H.', enclosed within a large, loopy circular flourish.

Ing. Fredy Romero H.

DOCENTE DE LA CARRERA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL

C.c. Dirección de carrera de Ingeniería Industrial



UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO

SECRETARÍA GENERAL

Exts. 1003 - 1004 - 1006

Libres por la Ciencia y el Saber

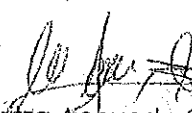
Oficio No. **01259-SSG-UNACH-2016**
Riobamba, 13 de junio del 2016

Ingeniero
Rodrigo Briones
DECANO DE LA FACULTAD DE INGENIERIA
Presente.-

De mi consideración:

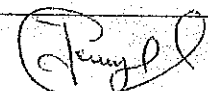
En referencia a la solicitud No. 0029-MDFI-UNACH-2016, cúpleme informar la disposición del Señor Rector de autorizar la movilización planteada, sin vehículo a la ciudad de Cuenca, del 15 al 17 de junio del 2016.

Atentamente,

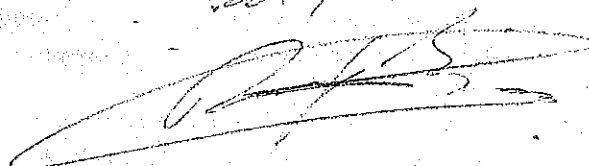

Mgs. Maritza Acevedo G.
ASISTENTE DE LA SECRETARIA GENERAL



C.c. Archivo.
Elab: Maritza Acevedo

Para Recepción del Destinatario o representante	
Recibido por (nombres)	Fecha: 2016-06-13
Firma 	Hora: 14h00

FAVOR COMUNICABLE AL
ING. FREDY ROMERO, CIA
TELEFONICA.
2016/06/14.



Campus Norte "Edison Riera R."
Avda. Antonio José de Sucre, Km. 1.5 Vía a Guano
Teléfonos: (593-3) 37 30 880 - ext. 3000

Campus "La Doñorosa"
Avda. Eloy Alfaro y 10 de Agosto.
Teléfonos: (593-3) 37 30 910 - ext. 3001

Campus Centro
Duchicela 17-75 y Princesa Toa
Teléfonos: (593-3) 37 30 880 - ext. 3500

Campus Guano
Parroquia La Matriz, Barrio San Roque
vía a Asaco

UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO
FACULTAD DE INGENIERÍA
CARRERA DE INGENIERÍA INDUSTRIAL
VISITA DE OBSERVACIÓN INDUSTRIAL A VARIAS EMPRESAS DE LA
PROVINCIA DEL AZUAY

Docente responsable: Ing. Fredy Romero

Semestres: Octavo Industrial
Séptimo Industrial
Sexto semestre

Fechas: Miércoles 15, Jueves 16 y Viernes 17 de Junio del
2016

Objetivo General:

Visitar y conocer a diferentes empresas de la provincia del Azuay, que permita complementar los conocimientos teóricos adquiridos en el aula de clase. De las asignaturas impartidas: **Mantenimiento Industrial, Seguridad e Higiene Industrial, Procesos Industriales, Control de Calidad e Investigación Operativa** para de esta forma aprender sobre cómo estas empresas desarrollan sus actividades dentro de un proceso productivo.

Objetivos Específicos:

1. Reforzar los conocimientos en el campo profesional del futuro Ingeniero Industrial.
2. Conocer la distribución de las diferentes líneas de producción de las instalaciones industriales.
3. Analizar los diferentes programas de Seguridad y Salud Ocupacional, Señalización y Ambiente.
4. Observar los diferentes métodos de control de calidad.
5. Observación y análisis de los procesos productivos y su control.
6. Observar los Programas de Mantenimiento aplicado.
7. Formar nuevos vínculos empresariales.

Cronograma de Actividades:

		Universidad Nacional de Chimborazo Facultad de Ingeniería Escuela de Ingeniería Industrial "Cronograma-Visita Industrial" Sexto, Séptimo y Octavo Semestre		
Lugar:	Cuenca	Docente:	Ing. Freddy Romero	
Fecha	Hora	Materia	Actividades	
Miercoles 15 de Junio de 2016	1:00	Mantenimiento Industrial Procesos Industriales Investigación Operativa	Salida de Riobamba-Cuenca	
	7:00		Desayuno e Ingreso a Hidropaute	
	12:00		Almuerzo	
	16:30		Salida de Hidropaute	
			Hospedaje	
Jueves 16 de Junio de 2016	7:30	Mantenimiento Industrial Procesos Industriales Investigación Operativa	Desayuno	
	9:00		Ingreso a Graiman	
	13:00		Almuerzo	
	15:00		Ingreso a Consuplast	
	18:00		Hospedaje	
Viernes 17 de Junio de 2016	7:30	Mantenimiento Industrial Procesos Industriales Investigación Operativa	Desayuno	
	10:00		Ingreso a Generl Tire	
	15:00		Almuerzo	
	17:00		Retorno Cuenca-Riobamba	

Evaluación de las Visitas:

Durante las visitas los estudiantes recopilarán información relacionada a la administración de personal, control de calidad, mantenimiento de maquinaria e instalaciones industriales, seguridad industrial, métodos de trabajo, entre otros, los mismos que servirán para la presentación de informes individuales y realización de proyectos de periodo académico.

Relaciones Industriales:

La visita de observación ayudara a generar vínculos profesionales la cual posibilitará la obtención de prácticas pre-profesional para los estudiantes, así como su futuro profesional, facilitando de esta forma las relaciones de mutua cooperación entre el Sector Privado y la Universidad.

Riobamba, 10 de Junio del 2016

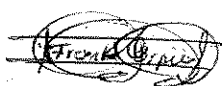
Atentamente,



Ing. Vicente Soria
DIRECTOR DE ESCUELA



Ing. Fredy Romero.
DOCENTE RESPONSABLE



Frank Carpio
Presidente de Octavo Semestre



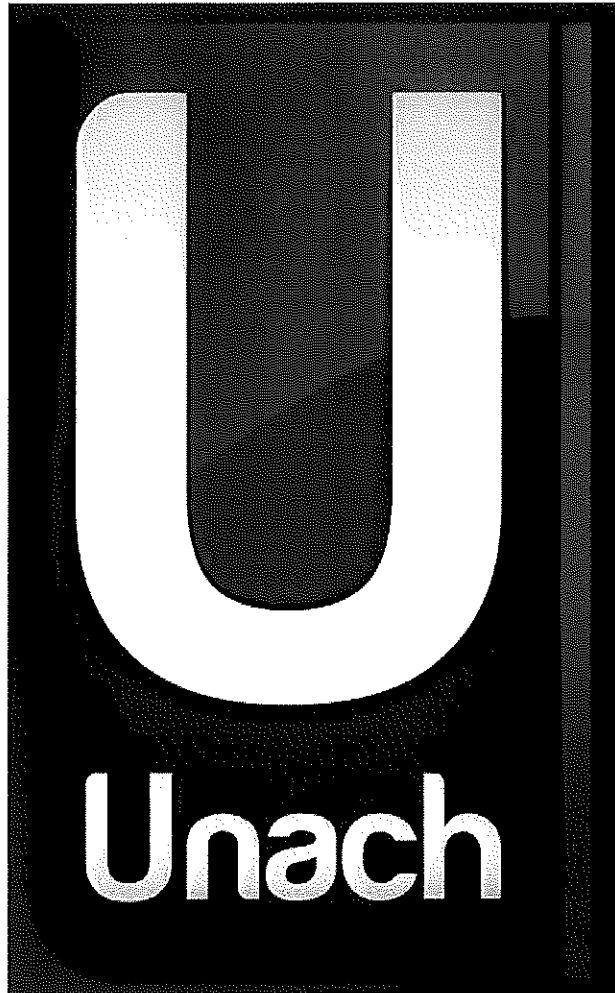
Néstor Telenchano
Presidente de Séptimo Semestre



Joselyn Moncayo
Presidenta de Sexto Semestre

MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

“INFORME DE VISITAS TÉCNICAS A EMPRESAS DE CUENCA,
PROYECTO PAUTE INTEGRAL, CONSUPLAST, GRAIMAN, CONTINENTAL.”



UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO.

FACULTAD DE INGENIERÍA.

INGENIERÍA INDUSTRIAL.

RIOBAMBA, 2016.

TABLA DE CONTENIDO

1. Tema	3
2. Introducción.....	3
3. Objetivos	3
4. Marco teórico	4
5. Actividades realizadas en Empresas visitas en la gira Técnica de observación.	12
5.1.Proyecto Paute Integral.	12
5.2.Consuplast.	22
5.3.Grainan.	24
5.4.Continental.	30
6. Conclusiones.	35
7. Recomendaciones.....	35
8. Bibliografía.....	35
9. Anexos.....	36

1. Tema

Informe de visitas técnicas a la empresa, proyecto Paute Integral .Consuplast, Graiman, Continental.

2. Introducción

En términos generales, un informe es un texto que se da cuenta del estado actual o de los resultados de un estudio o investigación sobre un asunto específico. En cualquier caso siempre es necesario preparar todo el material. El informe contiene datos presentes o pasados ya comprobados. El informe es un documento escrito en prosa informativa (científica, técnica o comercial) con el propósito de comunicar información del nivel más alto en una organización. Por consiguiente, refiere hechos obtenidos o verificados por el autor (reconocimientos, investigaciones, estudios, o trabajos). Además, aporta los datos necesarios para una cabal comprensión del caso, explica los métodos empleados y propone o recomienda la mejor solución para el hecho tratado. El informe es la exposición de los datos obtenidos en una investigación de campo o bibliografía de un determinado tema; por eso, su propósito es principalmente informativo.

3. Objetivos

- ✓ conocer que tipos de productos nomas fabrican las empresas visitadas, con qué grado de calidad, sus planes de mantenimiento en que normas se basan y que tipo de tecnología utilizan.
- ✓ Desarrollar las aptitudes de comprensión y conocer el desenvolvimiento del medio ambiente.
- ✓ Valorar la enseñanza y los contenidos de la Cátedra mencionada, mediante la observación directa y alcanzar un máximo nivel de conocimientos.
- ✓ Intercambiar experiencias entre Docente y Discentes con el fin de comparar el éxito de la teoría y la práctica.

- ✓ Promover la observación y el análisis del lugar visitado y comparar con lo estudiado.
- Practicar las relaciones humanas entre compañeros y su fortalecimiento así como los seres humanos de los lugares a visitarse.
- ✓ Orientar al futuro profesional con plena capacidad de análisis de la problemática de las prácticas de observación y conseguir satisfacciones que sirvan en beneficio del sector educativo.

4. Marco teórico

VISITAS TÉCNICAS DE OBSERVACIÓN

Observación

Proceso mediante el cual empleamos los sentidos.

- ✓ Detallar objetos, personas.
- ✓ Analizar.
- ✓ Capacidad de captar
- ✓ Tiempo y espacio.

Características específicas.

Observación: Proceso mediante el cual empleamos los sentidos para posesionarnos (abarcando un todo) de un ambiente, objeto, persona o de cualquier hecho de interés, con el fin de obtener un conocimiento completo sobre los aspectos resaltantes del mismo, lo cual nos va a permitir analizar, interpretar, reconocer y recordar sus características generales y particulares.

Todos los sentidos son importantes depende de ciertas circunstancias del lugar y el tipo de observación; uno de los sentidos prevalece más que los demás.

La Observación constituye un proceso de atención, recopilación, selección y registro de información, para el cual el investigador se apoya en sus sentidos (vista, oído, sentidos kinestésicos y cenestésicos, olfato, tacto, etc.).

Partes del Proceso de Observación

- ✓ Atención.
- ✓ Percepción.
- ✓ Conclusión.

Atención: Fenómeno psicológico que nos conduce a un hecho de interés (acontecimiento) a una persona, cosa o lugar. Atención: Involuntaria, voluntaria y habitual.

- ✓ Reacciones involuntarias.
- ✓ Fase inconsciente.
- ✓ Sensación innata.
- ✓ Reflejo normal, propia del ser que dirige los sentidos hacia un acontecimiento.

Percepción: Interpretar para entender lo observado,

- ✓ Fase consciente,
- ✓ Hay personas con diferentes niveles de percepción. Ejemplo: Ver un mismo cuadro, cada persona lo percibe diferente.

Conclusión: Llegar a una idea clara de lo observado.

Factores de la Atención	Factores de la Percepción	Factores de la Conclusión
Tamaño físico.	Capacidad Mental.	Capacidad deductiva.
Cambio.		
Interés.		
Condición orgánica.	Antecedentes Educativos.	Habilidad para interpretar.
Sugestión.		
Repetición.		
Poder Llamativo.	Antecedentes Empíricos.	Credulidad

		(Vencer paradigmas).
--	--	----------------------

Ejemplos de Factores de la Atención:

- ✓ Llamar la atención, es provocar reacciones involuntarias, por medio de los sentidos.
- ✓ Cambio: Corte de Bigote, entre otros.
- ✓ Interés: Escuchar radio, jugar loterías, ver TV, caso contrario demuestra desinterés.
- ✓ Condición Orgánica (Tanto físico como mental). Enfermedad mental o físico desfavorece la atención, si es normal favorece la atención.
- ✓ Sugestión: Condición mental de la persona según su creencia, la inmiscuye en su creencia relacionada con temor, idea extra – sensorial, tener fe, ocurre un hecho normal, cree que vio un hecho anormal (Bloqueo mental), ideas contrarias a la objetividad, desfavorece a la Atención.
- ✓ Repetición: Hecho que sucede varias veces y no es normal. Ejemplo: "El recorrido de 4, 5 y 6 veces de un vehículo no conocido en una instalación, por tal motivo ocurre el proceso de Atención".
- ✓ Poder Llamativo: Propagandas con mensajes subliminales.

Regla Fija: No hay que llevarse a obtener una conclusión, por la primera impresión.

Factores de la Percepción

Capacidad mental: Facultad de raciocinio de la persona.

Ejemplo: Una persona que sufra de Esquizofrenia, Paranoia, entre otros. Desde el punto de vista legal, esta persona no está en su plena capacidad mental.

Antecedentes Educativos: Una persona preparada académicamente e intelectualmente posee mayor capacidad mental que otros.

Antecedentes empíricos: Capacidad del hombre, de adquirir conocimientos de la experiencia, de la vida diaria, del trabajo, de la práctica sin haber tenido alguna instrucción académica.

Factores de la Conclusión

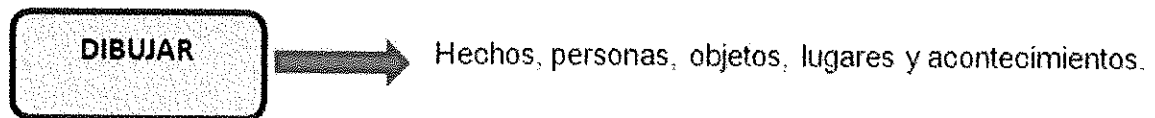
Capacidad Deductiva: Es la idea objetiva sobre un hecho.

Habilidad para interpretar: Debe llegarse a una idea precisa; dentro de un ambiente de trabajo, debe ser flexible y analítico.

Credulidad (Vencer Paradigmas – Barreras): Se debe ser flexible, no desechar ideas para que no influya la inflexibilidad; para llegar a la idea real y objetiva del acontecimiento.

Nota: Las especulaciones atentan contra la objetividad.

Descripción: Es memorizar las características específicas.



Argumentar en detalle lo observado: "Es el resultado de la observación"

- ✓ Expresar.
- ✓ Explicar.
- ✓ Relatar.
- ✓ Especificar.
- ✓ Narrar.
- ✓ Memorizar.

Técnicas de Observación

Instrumento de recolección de datos:

- ✓ Guía de Observación.
- ✓ Lista de Cotejo.
- ✓ Registro anecdótico.
- ✓ Matriz de análisis.

Instrumento de registro:

- ✓ Grabador.
- ✓ Papel y lápiz.
- ✓ Cámara de video.
- ✓ Cámara fotográfica.

Los instrumentos de medición que corresponden a la técnica de observación, deben proporcionar criterios para que el Investigador pueda captar exactamente aquello que le interesa del evento, así como los códigos, categorías y valoraciones que permitan dar una estimación del mismo.

La ventaja de esta técnica es que permite obtener información independientemente de la disposición que las personas estudiadas tengan de proporcionarla. Permite analizar los eventos dentro de una visión global y con un alto grado de naturalidad. Sin embargo, exige un elevado nivel de entrenamiento por parte del Observador si se quiere lograr confiabilidad y validez.

Descripción: Es un proceso posterior a la observación. Proceso mediante al cual la persona adiestrada para tal fin, expone el resultado de las observaciones realizadas. Esto va a constituir la base para la planificación de la misión.

Descripción: Es el proceso que va a materializar las actividades de inteligencia; es poner en conocimiento a la Organización en diferentes formas.

Partes de la Descripción

Recolección de los datos e informaciones (Proceso de observación).

Organización de las ideas (Tiempo y espacio en forma cronológica).

Exposición o Informe (Verbal o escrito) Qué?, Cuándo?, Por qué?, entre otros...

La descripción de los hechos y/o acontecimientos es el resultado de las actividades de inteligencia o como lo es el Acta Policial, donde se registran cronológicamente todas las actividades realizadas, para detallar un hecho.

La desventaja del Informe Verbal: El contenido se va perdiendo a través del tiempo. Se realiza a través de este medio, por la premura, urgencia o necesidad de comunicación.

En forma oral, se tergiversa la información, va en contra de la objetividad.

En caso de Accidentes, un grupo de personas proteger el sitio del suceso, posteriormente varios grupos analizan y dan su descripción preliminar, se lleva a un Comité y llegan a un acuerdo objetivo del suceso acaecido. (Todos los puntos de vista son tomados en cuenta).

Informaciones para la Construcción de una Teoría de Observación y Descripción

- 1.- Las principales inquietudes en relación con la información obtenida que en un momento dado pueden invalidar los resultados obtenidos (Observación).
- 2.- Las reacciones que provoca la presencia y el comportamiento del observador en los sujetos o fenómenos que se desea observar. La "reacción" tiene la siguiente consecuencia: El Observador no tiene la oportunidad de observar lo que él hubiera querido, aunque él pueda creer, de hecho, que lo está observando".
- 3.- Los efectos distorsionantes de la interpretación y percepción selectiva del Observador.
- 4.- Los efectos distorsionantes derivados de las limitaciones en la capacidad del Observador para testimoniar los aspectos relevantes de la situación.
- 5.- Es importante anotar que las fuentes más corrientes de tales distorsiones se encuentran en el mismo Observador, razón, por la cual éste debe estar provisto convenientemente de una formación científico – metodológica que reduzca los efectos distorsionantes. Generalmente, las distorsiones provienen del "Rol de Observador" que asume la persona, de sus características personales y de su marco de referencia intelectual y/o ideológica.
- 6.- Los efectos reactivos, por ejemplo, pueden oponer al Observador a los sujetos observados, ya que aquel puede ser percibido, por estos como un extraño, un crítico, un espía o un enemigo. Esta percepción determina cambios en la conducta de los sujetos observados.
- 7.- Efectos similares pueden resultar de los rasgos de la personalidad, la raza, el nivel de educación, entre otros, del observador.
- 8.- Asimismo, la información puede ser distorsionada por una sobre-identificación del Observador, sea con el enfoque del problema, sea con los valores y las características de la comunidad misma.
- 9.- Y, por cierto, el marco de referencia intelectual puede condicionar adversamente las percepciones del Observador. Conduciéndolo a poner más atención en unos aspectos que en otros.
- 10.- Las Conclusiones a Priori, puede ser distorsionante.

Pensar en abstracto.

Vulnerabilidad – omisión.

Agregar nuevos datos a lo observado.

Análisis del Entorno exterior.

Identificar: Esta palabra se utiliza en forma genérica. Se debe hablar es de individualizar, que es afirmar con toda certeza que esa es la persona que se le va a imputar un hecho.

Descripción de Personas:

Aspectos a considerar:

1- Características Generales:

- ✓ Sexo.
- ✓ Estatura aproximada.
- ✓ Color de la piel.
- ✓ Edad aproximada.
- ✓ Contextura.

2- Características Específicas:

- ✓ Color y forma del cabello.
- ✓ Tamaño y características del rostro.
- ✓ Frente, dentadura, barbilla, ojos, cejas, barba/bigotes, nariz, pestañas, boca, pómulo, orejas, cachetes.

3- Otros:

- ✓ Busto, cintura, caderas, lunares, cicatrices, tatuajes, raza, labio leporino, ojos de vidrios.

4- Características No Físicas:

- ✓ Anteojos.
- ✓ Vestimenta.
- ✓ Señales particulares.

Descripción de Objetos:

Aspectos a considerar:

- ✓ Nombre del objeto.
- ✓ Características.
- ✓ Tamaño.
- ✓ Dimensiones.
- ✓ Forma.
- ✓ Color.
- ✓ Ubicación y posición.
- ✓ Número de Parte y/o Seriales.
- ✓ Pedo.
- ✓ Marca de fábrica.
- ✓ Material de elaboración.

Descripción de Lugares:

- ✓ Aspectos a considerar:
- ✓ Nombre.
- ✓ Características generales.
- ✓ Aspectos naturales.
- ✓ Aspectos artificiales.
- ✓ Ubicación, orientación.
- ✓ Extensión aproximada.

Aspectos naturales: Fauna, vías de acceso, relieve, vegetación, clima, suelo, cursos de agua.

Aspectos artificiales: Caminos o vías, Edificaciones, puente.

Ejemplo: Represas.

Nota: Cuando hay poblados se identifica objetivamente el lugar.

|: Es para delimitar el sitio; para analizar todos los aspectos de esa área específica.

Utilidad de la Observación y Descripción

1- En la Inteligencia:

- ✓ En la búsqueda y obtención de información.
- ✓ En el procesamiento de la información (verificar con exactitud la información de diferentes fuentes).
- ✓ En la Vigilancia y Seguimiento.
- ✓ En las Operaciones Encubiertas.
- ✓ En la Contrainteligencia.

2- En la Investigación Criminal:

- ✓ Inspección Ocular.
- ✓ Planimetría.
- ✓ Dactiloscopia.
- ✓ Balística.
- ✓ Grafotécnica.
- ✓ Microanálisis.
- ✓ Siniestros.

La Observación y descripción tienen su apoyo con equipos tecnológicos (Microscopios, computadoras, binóculos) y su esencia es a través de los sentidos humanos.

5.- ACTIVIDADES REALIZADAS EN LA VISITA TÉCNICA DE OBSERVACIÓN

5.1.-PROYECTO PAUTE INTEGRAL

Direccionamiento Estratégico

Visión

Ser la Empresa pública líder que garantiza la soberanía eléctrica e impulsa el desarrollo del Ecuador.

Misión

¿Qué buscamos? Generar bienestar y desarrollo nacional

¿Quiénes somos? La mayor generadora de CELEC EP

¿Qué hacemos? contribuimos con la ejecución de proyectos y la provisión de energía eléctrica a través de fuentes renovables, con responsabilidad social y ambiental.

Objetivos Estratégicos

1. Incrementar la disponibilidad y confiabilidad del Sistema Eléctrico Nacional bajo estándares de calidad, eficiencia, eficacia y responsabilidad social.
2. Incrementar la oferta del servicio eléctrico para abastecer la demanda con responsabilidad social, mejorar la reserva, ampliar la cobertura y contribuir al cambio de la matriz energética.
3. Incrementar la eficiencia institucional.
4. Incrementar el desarrollo del Talento Humano.
5. Incrementar la sustentabilidad Financiera.

Valores

Compromiso

Honramos todas nuestras responsabilidades como un deber cívico con la Patria, impulsados por nuestra lealtad con la misión de CELEC EP. La mejor medida de nuestro trabajo, es la consecución de los objetivos buscados, en el marco de las políticas institucionales y de nuestros valores y principios.

Integridad

Nuestras acciones, decisiones y resultados están siempre enmarcados en la legalidad, oportunidad y ética, enfrentando con decisión la corrupción en todas sus formas.

Trabajo en Equipo

Actuamos en la unidad, sabiendo que la integración sin barreras y coordinada de nuestros esfuerzos es superior a la suma de los aportes individuales. El poder de nuestra inteligencia colectiva es superior a la magnitud de nuestros retos.

Responsabilidad Socio Ambiental

Proveemos bienestar y desarrollo a nuestros clientes, a todos los colaboradores de la empresa y sus familias, a nuestros proveedores y socios de negocios, a las comunidades en que actuamos y a la sociedad en general, equilibrando el progreso con la preservación de la naturaleza y el ambiente.

Pasión por la excelencia

Generamos ideas para la eficacia, eficiencia e innovación de nuestros servicios y gestión. Nos exigimos nuestro mayor esfuerzo a nivel técnico, administrativo y directivo. Estamos permanentemente aprendiendo y actualizando nuestras competencias. Actuamos proactivamente en nuestras decisiones.

Política de Gestión

Contribuimos con la ejecución de proyectos y la provisión de energía de fuentes renovables, cumpliendo nuestra política:

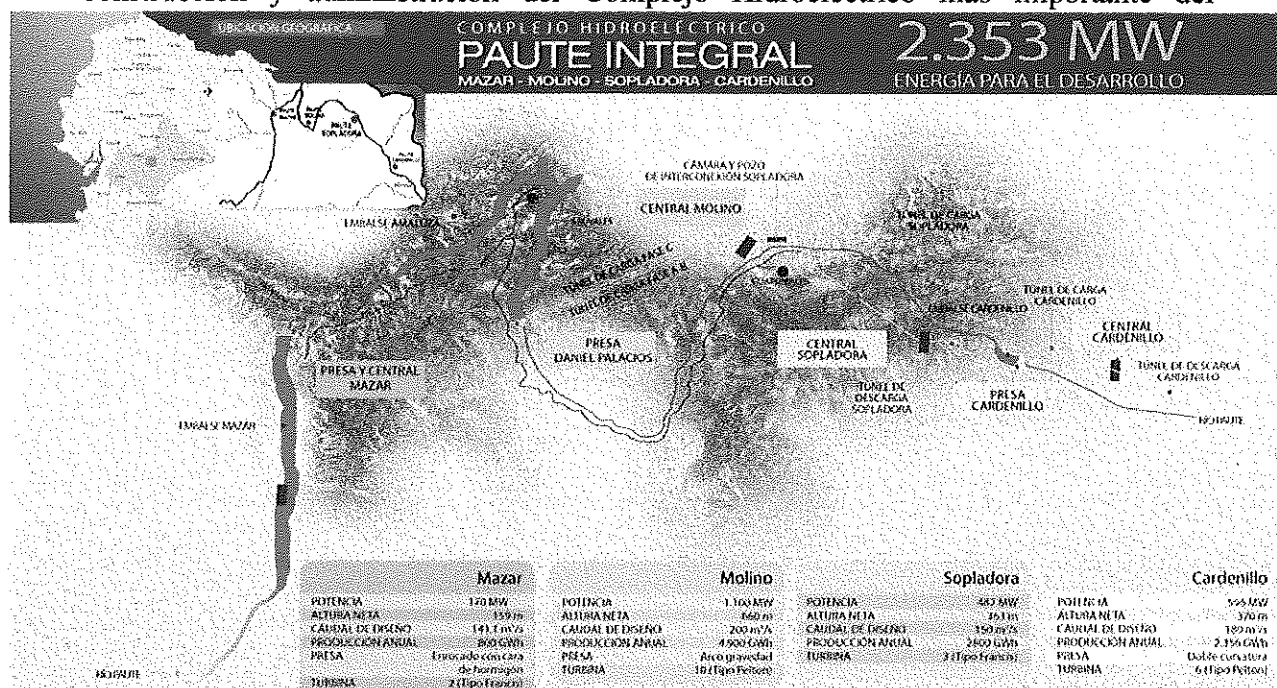
- ✓ Asegurar altos estándares de calidad, eficacia, eficiencia y el buen uso de los recursos del estado.
- ✓ Prevenir la contaminación, los efectos del cambio climático y preservar los ecosistemas.
- ✓ Prevenir lesiones y enfermedades laborales
- ✓ Cumplir el marco jurídico, disposiciones corporativas y compromisos suscritos y requisitos aplicables

- ✓ Considerar las expectativas de nuestros grupos de interés
- ✓ Mejorar continuamente la efectividad de nuestra gestión integral
- ✓ Cumplir con nuestros valores, con las normas de comportamiento ético y con los principios de Responsabilidad Social
- ✓ Promover un talento humano comprometido y competente

COMPLEJO HIDROELÉCTRICO PAUTE INTEGRAL

En las provincias del Azuay, Cañar y Morona Santiago se desarrolla el Complejo Hidroeléctrico Paute Integral, conformado por Mazar, Molino, Sopladora y Cardenillo, cuatro centrales en cascada que aprovecharán el agua de la cuenca del río Paute para generar energía limpia y así contribuir al cambio de la matriz energética del Ecuador.

A la fecha las centrales Mazar y Molino se encuentran en operación, Sopladora está en proceso de construcción y Cardenillo cuenta con estudios definitivos para la licitación de la construcción; la Unidad de Negocio HIDROPAUTE, parte de la Corporación Eléctrica del Ecuador CELEC EP es la encargada de la operación y mantenimiento, construcción y administración del Complejo Hidroeléctrico más importante del



Ecuador.

PAUTE MAZAR: EN OPERACIÓN (170 MW)

El ingeniero Daniel Palacios Izquierdo fue el visionario del accidente topográfico de la Cola de San Pablo, quien en 1961 presenta un informe de los resultados de sus observaciones en Amaluza, a cerca del desnivel del río Paute y propone un túnel para llevar sus aguas hacia una casa de máquinas donde se genere energía hidroeléctrica. En ese mismo año se creó el INECEL e iniciaron las gestiones en torno al proyecto Paute.

En 1964 se contrataron los estudios del desarrollo hidroeléctrico de la Cola de San Pablo y en 1976 se firman los contratos para la construcción de la Fase AB de la central Paute Molino; iniciándose así la construcción del Complejo Hidroeléctrico.

Luego de varios años de espera, en marzo de 2005, se inicia la construcción del proyecto hidroeléctrico Mazar, ubicado en las inmediaciones de la desembocadura del río Mazar. Está constituida por una presa de enrocado con pantalla de hormigón de 166 metros de altura, forma un embalse de 394 hm³ de volumen total y una central subterránea a pie de presa, con dos turbinas tipo francis, generando desde diciembre de 2010, 85 MW cada una; aportando con aproximadamente 800 GWh/año al Sistema Nacional Interconectado (SNI). La característica principal de Mazar es su gran embalse que permite una mayor regulación del caudal del río Paute, incrementa la energía firme en la central Molino, y además, retiene los materiales sólidos que arrastra el río, contribuyendo a la continuidad operativa del embalse Amaluza.

PAUTE MOLINO: EN OPERACIÓN (1.100 MW)

La central más grande del Ecuador, conocida comúnmente como Cola de San Pablo. Fue construida en dos etapas, la primera “Fase AB” entró en operación en 1983 y la “Fase C” en 1991. Genera anualmente 4900 GWh, actualmente, el 35% de la demanda de energía eléctrica del país.

La central Molino está compuesta por la presa Daniel Palacios, que es de tipo arco gravedad y tiene una altura de 170 m, posteriormente, a 8 km en línea recta se encuentra la casa de máquinas en caverna que alberga 10 unidades generadoras tipo Pelton, diseñadas para un caudal de 200 m³/s.

Casa de máquinas paute molino

La Casa de Máquinas de la Central Molino es una caverna subterránea de 23.4m de ancho, 184m de longitud y 42.5m de altura que acomodan los grupos turbina-generator así como los transformadores.

El acceso principal a Casa de máquinas es un túnel de 190m de longitud, con una sección tipo herradura de 7m de ancho y 7.5m de altura. Todo el acceso se encuentra revestido de hormigón lanzado y pernos de anclaje.

La Casa de Máquinas está constituida por 10 unidades de generación, que han sido instaladas en dos etapas de construcción denominadas Fase AB (1976-1983) y Fase C (1985-1991).

La Fase AB comprende 5 unidades de generación de 100 MW cada una, y la Fase C comprende 5 unidades de generación de 115 MW cada una. Por lo que en conjunto tenemos una potencia instalada de 1075 MW.

Generador Principal

Los generadores de la Fase AB son de marca SIEMENS de fabricación alemana, y los generadores de la Fase C son de marca ANSALDO MARELLI de fabricación italiana.

Las características principales se presentan en el siguiente cuadro:

CARACTERÍSTICAS GENERADORES	FASE AB	FASE C
Potencia	111 Mva	127.7 Mva
Tensión Nominal	13.8 Kv + 5%	13.8 Kv + 5%
Corriente Nominal	4643.9 A	5342.6 A
Factor de Potencia	0.9	0.9
Frecuencia	60 Hz	60 Hz
Número de fases	3	3

Clase de Aislamiento	B	F
Número de Polos	20	20
Conexión del Estator	Estrella	Estrella
Velocidad de Rotación	360 rpm	360 rpm
Temperatura de Funcionamiento	60 °C	60 °C

El generador es enfriado mediante un sistema AIRE-AGUA, que consiste de un doble anillo de tuberías, para envío y retorno de agua respectivamente, que a su vez conectan en paralelo 6 enfriadores (radiadores) ubicados en torno al generador. Con lo cual se enfría el aire en el interior del generador por convección.

Este sistema trabaja con un caudal de agua de 331 m³/h, una presión de 7 kg/cm² y una temperatura de entrada inferior a los 25 °C.

Generador de Emergencia

El generador de emergencia se encuentra instalado en un cuarto de servicio de la Casa de Máquinas en el nivel 1322 msnm. La generación de emergencia consiste principalmente de una turbina Pelton de eje horizontal de un solo chorro, que se encuentra acoplada directamente a un generador con las siguientes características:

Potencia	500 KVA
Tensión de Generación	480 Voltios
Frecuencia	60 ciclos
Fases	Trifásico

Turbina

A continuación se presenta las características principales de la turbina del generador de emergencia:

Constructor	Hydroart
Tipo	Pelton de eje horizontal
Velocidad	1800 rpm
Capacidad (1)	490 Kw. a 667 m de altura de caída
Caudal (1)	88.2 lts/seg.
Capacidad (2)	401 Kw. a 578 m de altura de caída
Caudal (2)	82.0 lts/seg.

De acuerdo a las condiciones físicas de caudal y altura propias de la zona, se determinó el uso de turbinas Pelton de eje vertical para las dos fases.

Entre las principales características de las turbinas tenemos las siguientes:

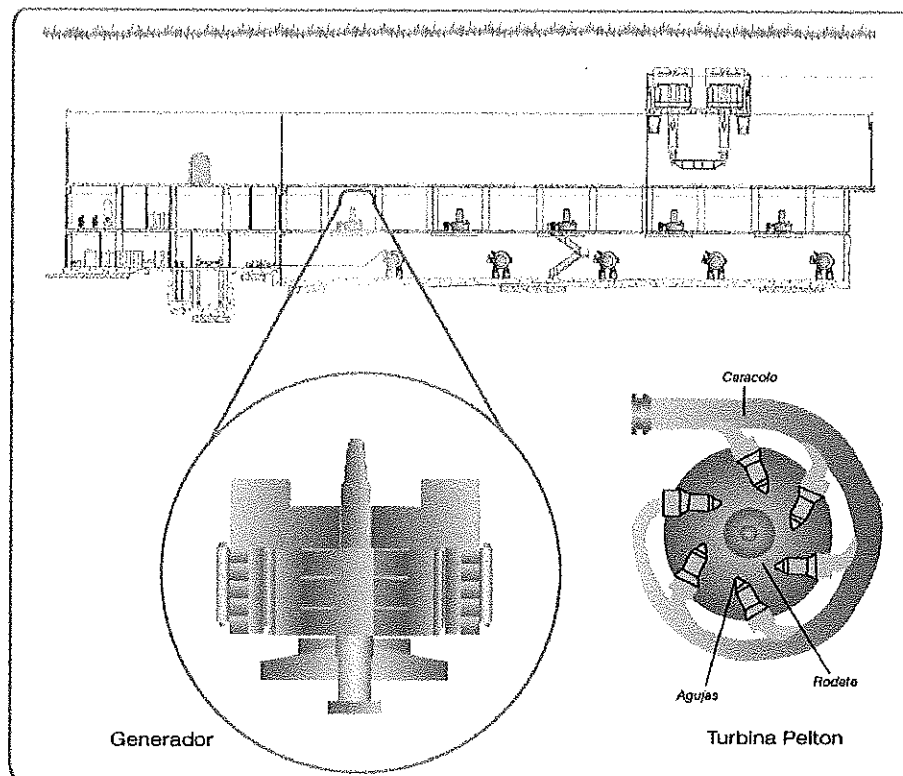
Tipo	Pelton, eje vertical
Elevación rodete de turbinas	1.323 m.s.n.m.
Número de Inyectores	6
Rendimiento	91.83 %
Rotación	Sentido horario visto desde el nivel superior
Peso	14.6 Ton
Material	13 % Cr, 4 % Ni
Fabricantes	Tosi Ansaldo
Número de alabes del rodete	22

	FASE AB	FASE C
Caída neta	657 m	650 m
Potencia, caída neta	116 MW	122 MW
Número de unidades	5	5

Algunas características por Fases AB y C:

Las turbinas Pelton están constituidas por los siguientes elementos:

- - Rodete
- - Inyectores
- - Cojinete Guía
- - Eje
- - Tubería en Espiral o Caracol
- - Carcaza y Ductos de Ventilación



PAUTE SOPLADORA EN CONSTRUCCIÓN (487 MW)

La central subterránea de Sopladora está ubicada en la margen derecha del río Paute, entre las quebradas Sopladora y Palmira, cruzando el río Paute mediante un túnel con un paso subfluvial. Captará los caudales turbinados de hasta 150 m³/s directamente de los dos túneles de descarga de la central Molino y los conducirá hasta la casa de máquinas subterránea a través de un túnel de carga de 4,7 km de longitud y una tubería de presión de 338m. Generará anualmente 2.700 GWh, a través de 3 unidades con turbinas tipo Francis.

Este proyecto obtuvo el 28 de diciembre de 2012, bajo el marco del tratado de Kioto, la certificación de bonos de reducción de emisiones, que puede ser comercializado en los mercados internacionales para obtener recursos y así cofinanciar este proyecto y su gestión socio ambiental.

Paute Cardenillo Estudios Definitivos (596 MW)

Corresponde a la cuarta y última etapa del Complejo Paute Integral. Actualmente, cuenta con Estudios y Diseños Definitivo para la licitación de la construcción del proyecto.

Cardenillo se desarrollará directamente aguas abajo de la central Sopladora, aprovechando el caudal turbinado de la misma, más el de la cuenca intermedia, aprovechando 180 m³/s. Con una potencia instalada de 593 MW, y se generará 3,300 GWh al año.

Tendrá una presa de regulación diaria, de tipo arco doble curvatura de 136 m de altura.

Consta de seis turbinas tipo pelton albergadas en una caverna subterránea ubicadas a 4.4 km de la presa.

Dispondrá de una unidad adicional de generación de 7.3 MW a pie de presa.

5.2.-CONSUPLAST S.A.

FÁBRICA DE PLÁSTICOS

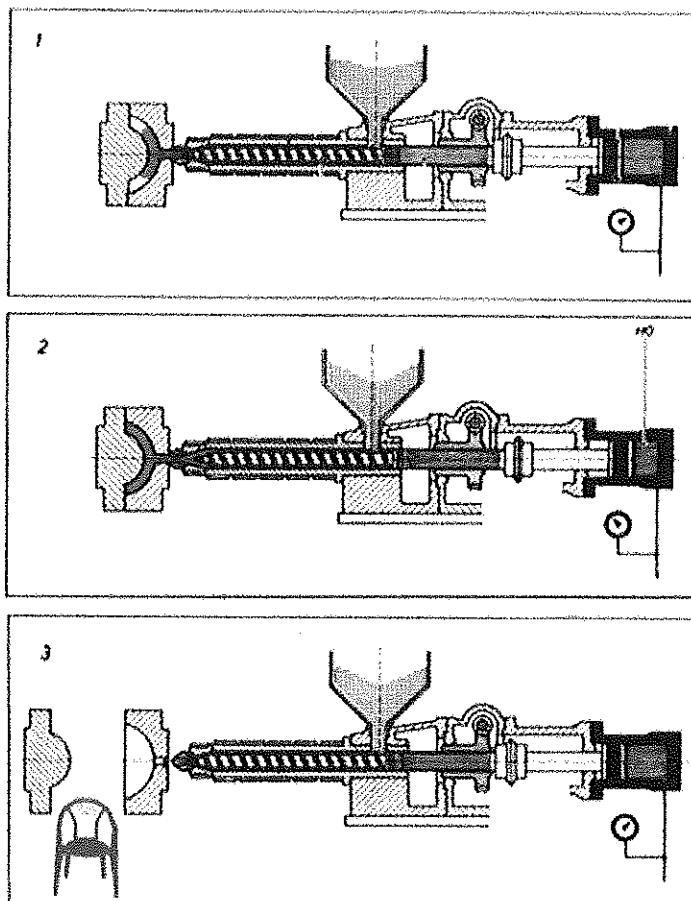
Dirección: RACAR PLAZA - VÍA RACAR

Ubicación: ECUADOR, AZUAY, CUENCA

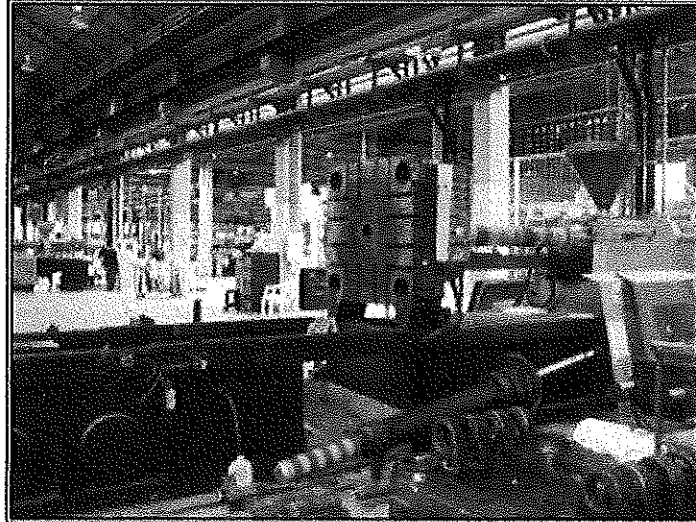
Teléfono: 07-4134600

DESCRIPCIÓN DEL PROCESO DE PRODUCCIÓN.

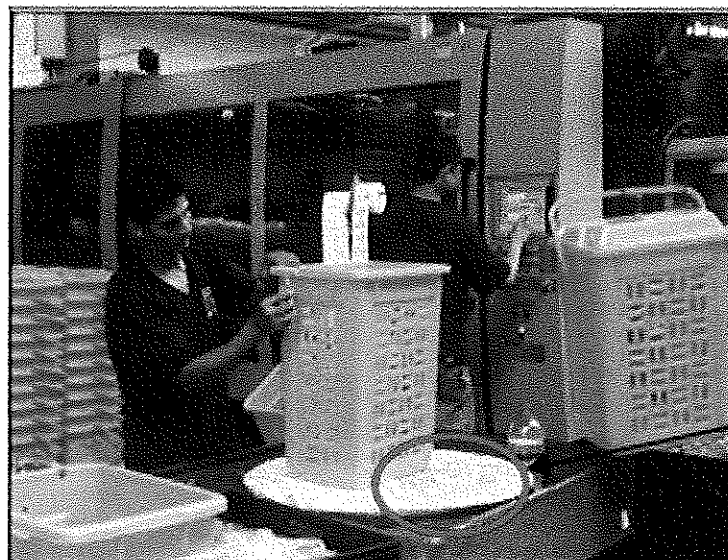
A continuación se presenta un gráfico que representa en forma general el proceso de inyección de plástico en moldes para los artículos de las líneas de venta que se elaboran en esta planta:



El paso 1 corresponde en la inyección del material (sustancia poliolefina) al molde, a través del paso del material, inicialmente en estado sólido en la tolva de ingreso, que se transforma en líquido en el barril o tubo térmico el cual contiene un tornillo sin fin que empuja el material líquido hacia el molde. El movimiento del tornillo es producido por una bomba hidráulica y guiado digitalmente por la computadora de cada máquina.



El paso 2 corresponde a la culminación del proceso de inyección. Las inyectoras sacan el producto final, por ejemplo cestas. Manualmente con cuchillos o navajas un operario corta los bordes excedentes del producto expulsado para dar un mejor acabado.



El paso 3 corresponde al retiro del producto terminado (en este ejemplo una silla)y el comienzo de un nuevo ciclo de inyección.



5.3.-GRAIMAN S.A



Quiénes Somos

Historia

Graiman, fue fundada en febrero del año 1994, con una inversión de capitales 100% ecuatorianos. Se encuentra ubicada estratégicamente en Cuenca, Ecuador ciudad cerámica por excelencia; región que en sus alrededores alberga suelos con las más ricas arcillas, feldespatos y caolines, que han hecho de esta, un lugar privilegiado para el desarrollo de la industria cerámica.

Graiman nació tecnológicamente como una de las plantas más modernas de América con una capacidad productiva de 1.500 metros diarios con el impulso natural que nos da el contar con materias primas propias para más de 50 años, esto, más la conciencia de implantar un sistema de mejoramiento continuo, nos proyecta a un muy desafiante futuro.

Hoy, luego de constantes esfuerzos en capacitar a nuestro recurso humano y una permanente inversión y renovación tecnológica, elaboramos productos que satisfacen los requerimientos de nuestros clientes.

Fabricamos una amplia variedad de revestimientos cerámicos para pisos y paredes, que nos permiten crear ambientes cerámicos que cumplen con los más diversos requerimientos de los hogares ecuatorianos, y demás sectores de la actividad económica.

Graiman, posee salas de exhibición propias para la atención al cliente final de nuestros pisos y revestimientos cerámicos, en las ciudades de Cuenca, Quito y Guayaquil, además cuenta con una cadena de distribuidores a nivel local y nacional. Estamos también enfocados a satisfacer los requerimientos de los mercados latinoamericanos y del mercado americano. Las Divisiones de Producción, Administración y Ventas, se encuentran ubicadas en la ciudad de Cuenca.

Nuestro objetivo sigue siendo incrementar la satisfacción de nuestros clientes, manteniendo un enfoque de mejoramiento continuo.

Misión

Producir y comercializar cerámica plana y porcelanato, usando tecnología de vanguardia, amigable al medio ambiente, afianzándonos con altos estándares de calidad, servicio y eficiencia, manteniendo un personal con capacidad técnica, promoviendo el cumplimiento de principios éticos, morales y el desarrollo de virtudes humanas.

Visión

Rentabilidad: Brindar al cliente un producto de altísima calidad, a precios accesibles, sin descuidar los costos, logrando de esta manera obtener réditos económicos.

Liderazgo: Estar a la vanguardia en diseño, tecnología, tendencias y gustos del cliente, cualidades que permiten a la empresa posicionarse como una de las empresas líderes en el mercado de acabados de la construcción.

Perdurar en el tiempo: La consecución de las dos primeras metas brinda a la empresa un señalado posicionamiento y demanda en el sector antes descrito, lo cual se convierte en el mayor activo, permitiendo mantenerse y desarrollarse a través del tiempo.

Política de Calidad

Satisfacción de los clientes: Investigar permanente las necesidades de nuestros clientes y específicamente el uso que le dan a nuestros revestimientos cerámicos con el fin de satisfacer sus requisitos.

Productos conformes con normas nacionales e internacionales: Fabricar y comercializar revestimientos cerámicos con altos estándares de calidad, asegurándonos que cumplan con normas nacionales e internacionales.

Colaboradores confiables y con altos estándares de desempeño: Mantener un grupo humano con capacidad técnica, promover el cumplimiento de los principios éticos, morales y el desarrollo de las virtudes humanas.

Mejoramiento continuo: Mejorar continuamente los procesos empleando tecnología moderna y material que cumplan los requisitos necesarios.

El Grupo Industrial Graiman

Grupo industrial Graiman surge como un resultado de años de trabajo, inversión y producción, orientados por la visión de su Presidente Fundador Alfredo Peña Calderón.

Caracterizadas para su sinergia y apoyo mutuo, las empresas del Grupo se han fortalecido permanentemente, encaminándose hacia su meta máxima de producir y servir con excelencia, prevaleciendo en el tiempo.

Grupo Industrial Graiman es el resultado de una identidad común que comparten doce empresas: Vanderbilt, Tugalt, Industrias Químicas, Pecalpa, Vías del Austro, Fuenlabrada, Calatayud, Hidrosa, Millenium Plaza, Sports Planet, Graiman y Hormicroto.

Crece permanentemente aumenta el serio compromiso que tenemos con nuestros colaboradores, clientes y proveedores.



GRUPO INDUSTRIAL GRAIMAN



Responsabilidad Social

El reto de la responsabilidad social del Grupo Industrial Graiman es crear valor compartido con nuestros colaboradores, con los proveedores y con la comunidad desde la perspectiva de la sostenibilidad social, económica y ambiental.

Algunas de las áreas de responsabilidad social en las que estamos trabajando actualmente incluyen:

1. Cambio de matriz energética
2. ¡Somos Carbono Neutro!
3. Sistema de tratamiento de agua
4. Siembra de los primeros 100 árboles en la mina Jadán
5. Programa de formación profesional

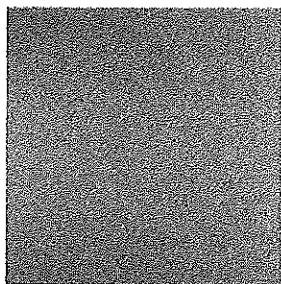
Cambio de matriz energética

Este cambio de matriz energética, apegado a un adecuado manejo ambiental, ha permitido un desarrollo sostenible y constante de los sectores manufactureros, pilar fundamental para el crecimiento y cambio de una matriz productiva como la que se busca implementar en el Ecuador.

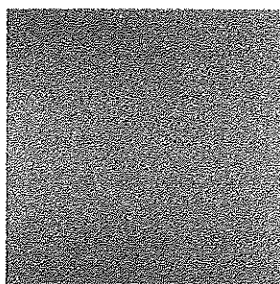
Los resultados:

1. Proyecto exitoso.
2. Sustitución de importaciones, nuevas plazas de trabajo local.
3. Energía limpia, reducción de 18,000 toneladas CO2 en la atmósfera al año.
4. Incursión en nuevas tecnologías de punta.
5. Reducción de riesgos como: subsidios, variabilidad en precios internacionales)
6. Competitividad energética – sostenibilidad a largo plazo.

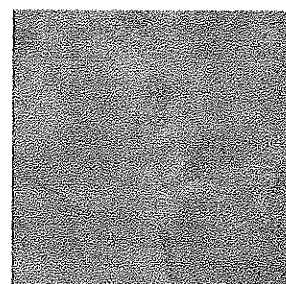
PRODUCTOS



CONSTELLAZIONE 50X50 AZUL
LEVIGATO

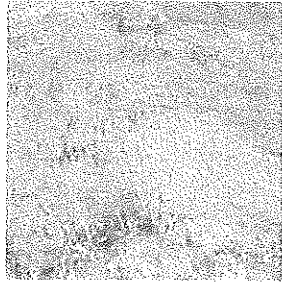


CONSTELLAZIONE 50X50 AZUL
MATE

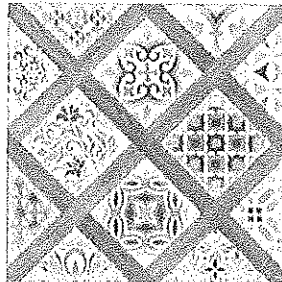


FACTORY 29X29 CEMENT

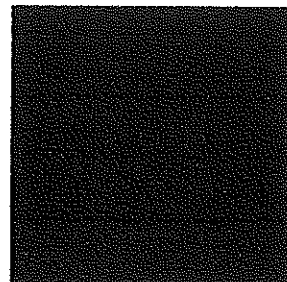
CERÁMICA



BRENA 45X45 BEIGE



CORSICA 45X45

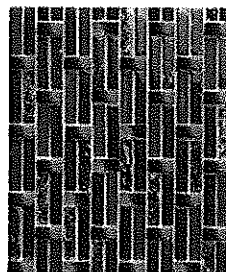


DOMINICA 40X40 CHOCOLATE

CENEFAS Y MOSAICOS



ACTION BEIGE (HP6) 8X25



CRYSTAL METAL DARK BROWN



MIRTA 5X31.6

5.3.- CONTINENTAL



Información general

 **CONTINENTAL TIRE ANDINA S. A.**

RUC: 0190005070001 | CIU: INDUSTRIAS MANUFACTURERAS.

 **Dirección:** PANAMERICANA NORTE ININTERSECCION SECTOR QUINTA CHICA

 **Ciudad:** CUENCA

 **Provincia:** AZUAY

 **Teléfono:** 072862155 / 026042290

 **Fax:** 072805706

 **Contacto:** Fabian Cordova

 **E-Mail 1:** mercedes.cardenas@conti.com.ec

 **E-Mail 2:** ana.sanchez@conti.com.ec

 **Página Web:** <http://www.continentaltire.com.ec>

 **Facebook:** <http://www.facebook.com/continentaltire?fref=ts>

Nosotros

Continental Tire Andina, compañía que forma parte del grupo Continental AG de Alemania, antes conocida como ERCO, que se constituyó en el segundo semestre de 1955, bajo el nombre de Ecuadorian Rubber Company C.A., con su propulsor y ejecutor el Dr. Octavio Chacón Moscoso.

La planta para la producción de neumáticos se encuentra en la ciudad de Cuenca donde se fabrican neumáticos principalmente de estas tres marcas Continental, General Tire y Barum. La empresa exporta a todos los países de la región andina incluyendo a Chile. Además se atiende al mercado de Equipo Original para General Motors, Maresa (Mazda) y Aymesa (Kia), las tres ensambladoras ecuatorianas.

La empresa cuenta con más de 50 años en el mercado y es la única planta de llantas en el Ecuador, parte del cuarto grupo más grande de fabricación y comercialización a nivel mundial, y en la Región Andina representa el tercer grupo más importante de abastecimiento de neumáticos.

En la planta se elaboran llantas para auto, camioneta y transporte tanto radiales como convencionales bajo las marcas Continental, General Tire, Barum, Sportiva, Sidewinder, Viking, mismas que cumplen con las más estrictas normas de calidad y garantía para brindar de esta manera seguridad, comodidad y satisfacción al cliente final. Además de importación de llantas de otras plantas del Grupo AG Continental.

Actualmente nuestra empresa tiene más de 1150 empleados distribuidos en las tres ciudades Cuenca, Quito y Guayaquil. Además de 2000 empleos en su red de distribución.

Continental Tire Andina brinda todo tipo de atención a la fuerza de producción entregando beneficios como:

- ✓ Pólizas de vida y asistencia.
- ✓ Becas estudiantiles para todo nivel de instrucción
- ✓ Convenios y descuentos para compras.
- ✓ Bonos y campamentos vacacionales.
- ✓ Programa de capacitación y desarrollo remunerado tipo pasantía.

Misión – El desempeño es nuestra pasión

El desempeño es nuestra pasión y nos impulsa a ser la mejor opción en la industria de llantas. Nos relacionamos a nivel local con nuestros empleados, consumidores, comunidades, y sus necesidades en las Américas. Crear valores sustentables, es la fuerza que nos impulsa.

Visión

Convertirnos en la empresa de llantas preferida a través de nuestra avanzada tecnología, aplicada a cada uno de nuestros productos, enfocarnos hacia la excelencia en el desempeño y ser expertos en la industria automotriz a nivel mundial.

Valores Como un equipo activo con conciencia mundial y regional, estamos comprometidos con:

- ✓ Crecimiento rentable
- ✓ Profesionalismo
- ✓ Eficiencia
- ✓ Producto superior
- ✓ Cultura de alto desempeño

PRODUCTOS QUE FABRICAN

ComfortContact - 1 Para automóviles medianos y grandes Características:

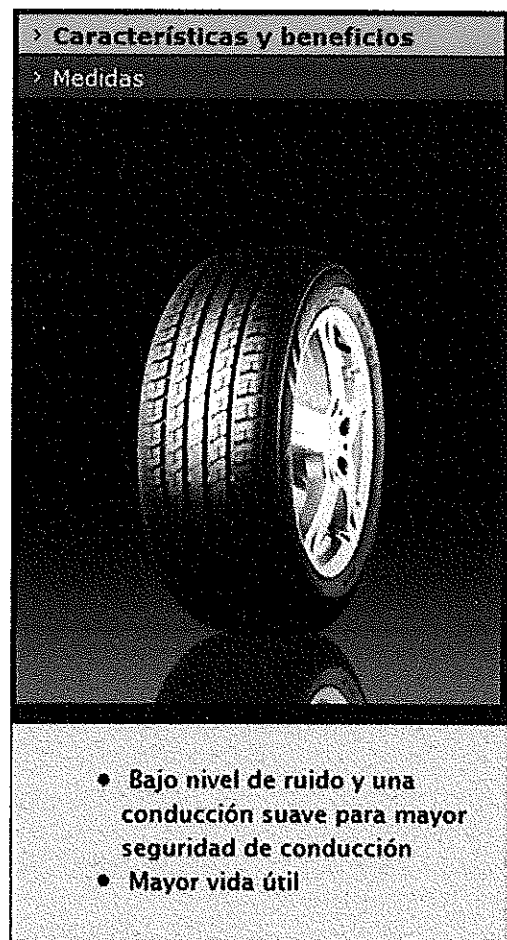
- ✓ Banda de rodamiento con diseño orientado para el confort
- ✓ Presión distribuida igual en la zona de contacto con el piso

Efectos:

- ✓ Bajo ruido durante rodamiento: excelente confort de la suspensión
- ✓ Excelente desempeño en carreteras mojadas
- ✓ Desgaste regular

Beneficios:

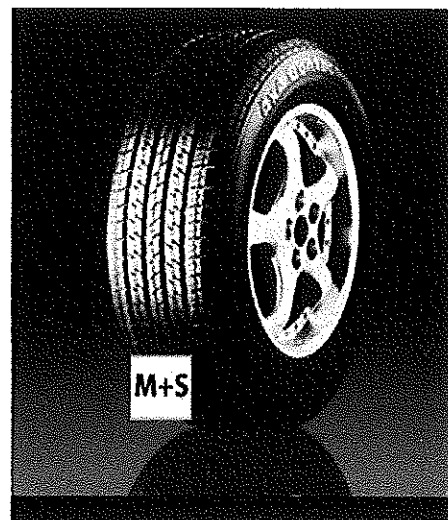
- ✓ Bajo nivel de ruido y suave conducción para mayor seguridad de conducción
- ✓ Mayor vida útil



Conti 4x4 Contact

Estilo y liderazgo contigo: Conti 4x4 Contact

- ✓ Destacado confort por sus segmentos asimétricos y disacosiados que rompen la frecuencia de sonido
- ✓ Excelente tracción por sus extra segmentos en las costillas
- ✓ Gran duración y máxima área de contacto por su contorno de piso plano
- ✓ Fabulosa protección contra el acuaplano por sus cuatro canales longitudinales y múltiples transversales
- ✓ Extraordinaria respuesta en curqueo por sus hombros redondos con bloques asimétricos
- ✓ Grandiosa seguridad a altas velocidades por sus rangos de hasta 240 km/h
- ✓ Superior respuesta al frenado por su compuesto de sílica y múltiples sipes en las costillas
- ✓ Mayor desempeño por su sistema de enfriamiento de compuesto a través de ranurillas en piso
- ✓ Sobresaliente en la recomendación de fabricantes de autos por sus múltiples homologaciones de Equipo Original
- ✓ Enorme capacidad de dirigibilidad por su triple costilla longitudinal
- ✓ Mayor protección a la inversión por su sistema salvaguarda de rin (FR)
- ✓ Estupenda movilidad por su sistema de rodado SIN PRESION (SSR)



Índice de velocidad

R= hasta 170 km/h

S= hasta 180 km/h

T= hasta 190 km/h

H= hasta 210 km/h

V= hasta 240 km/h

UTQC

Treadwear 350

Traction A

Temperature A

CN= Costado negro

Índice de carga

SL= Carga standard

XL= Carga extra

OE= Equipo original

SSR= Rodada sin presión

FR= Protector de rin

Vanco™2 / Vanco™8

El VANCO es más económico en virtud del mayor kilometraje alcanzado. Su sistema promueve una capacidad de carga efectiva, aún con el aumento del kilometraje.

Laterales reforzadas garantizan el mejor desempeño contra aquaplanagem. Además de eso, un nuevo concepto del compuesto también contribuye para un mejor agarre.

El bajo nivel de ruido del neumático, gracias a la banda de rodaje circunferencial, proporciona un confort inigualable.

Su lateral reforzada garantiza protección en las maniobras bruscas próximas al bordillo.



- Versión extremadamente mejorada.
- Hasta 20% de kilometraje adicional.
- Óptima dirigibilidad.
- Excelente poder de frenado en pistas mojadas.
- Construcción especialmente resistente.

6.- Conclusiones de gira

- ✓ Se amplió los conocimientos en distintas áreas de cada empresa como por ejemplo el funcionamiento de las turbinas en el proyecto paute integral con sus respectivos planes de mantenimiento , el proceso de elaboración de plásticos por extrucción en la empresa consuplast , proceso de fabricación de baldosas en la empresa graiman , y finalmente el proceso de elaboración de llantas en la empresa continental
- ✓ Se utilizó todos los equipos de protección personal en cada empresa ya que eso era el requisito principal de cada una de ellas

7.- Recomendaciones de gira

- ✓ Cuando se está en las empresas cumplir con las indicaciones de la persona que nos va a guiar durante el recorrido
- ✓ Realizar estas giras con los semestres superiores ya que tienen más conocimientos sobre los procesos que se van a observar y pueden ser más críticos

8.- Bibliografía

<https://www.celec.gob.ec/hidropaute/centrales/casa-de-maquinas-molino.html>
<https://www.celec.gob.ec/hidropaute/perfil-corporativo/filosofia-corporativa.html>
<http://www.graiman.com/porcelanato/>
<http://www.graiman.com/quienes-somos/>
http://www.continentaltire.com.ec/www/llantas_an_es/
www.continentaltire.com.ec/www/llantas_an_es/themes/autos01/
http://www.continentaltire.com.ec/www/llantas_an_es/general/responsabilidad_social/
<http://www.monografias.com/trabajos98/tecnicas-observacion-y-descripcion-inteligencia-militar-y-investigacion-policial/tecnicas-observacion-y-descripcion-inteligencia-militar-y-investigacion-policial.shtml>

9.- Anexos

PROYECTO PAUTE INTEGRAL



CONSUPLAST



GRAIMAN



GENERAL TIRE



		UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO DEPARTAMENTO DE CONTABILIDAD RUC: 0660001840001 DIRECCIÓN: KM 1 1/2 A GUANO Av. Antonio José de Sucre		LIQUIDACION DE SERV. INSTIT.
NOMBRES Y APELLIDOS DEL FUNCIONARIO: ROMERO HERRERA FREDY DANIEL		FECHA DE MOVILIZACION REALIZADA: 15 - 17/05/2016		
VIATICOS SUBSISTENCIAS ALIMENTACION PEAJES PARQUEO TRANSPORTE	160,00 - - - - -	LIQUIDACION ECONOMICA ANTICIPO RECIBIDO 30% IMPORTE PRESUNTIVO UTILIZADO 70% IMPORTE JUSTIFICADO PARQUEADERO PEAJES PASAJES AL INTERIOR TOTAL LIQUIDACION ECONOMICA	- 48,00 40,00 - - - 88,00	
VALORES JUSTIFICADOS				
DETALLE COMPR VTA No:	HOSPEDAJE	ALIMENTACION	TRANSPORTE	PEAJES
FACTURA N. 4322	40,00	-	-	-
FACTURA N.	-	-	-	-
FACTURA N.	-	-	-	-
FACTURA N.	-	-	-	-
FACTURA N.	-	-	-	-
NOTA DE VENTA N.	-	-	-	-
TOTAL IMPORTE VALORES JUSTIFICADOS	40,00	-	-	-
				40,00
APLICACIÓN PRESUPUESTARIA				
Viaticos y Subsistencias en el Interior 88,00 Tasas Generales, Impuestos... - Pasajes al Interior - Total Compromiso Presupuestario 88,00				
DIFERENCIA				
-				
Gustavo Cárdenas L. MsC. RESPONSABLE				FECHA DE EMISIÓN: 10/08/2016