

UBICACION:



SIMBOLOS Y NOTAS TECNICAS:

CONTRATANTE:

UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO

PROYECTO:

ESTUDIOS Y DISEÑOS PARA LA CONSTRUCCION DEL LABORATORIO DE INGENIERIA UNACH 2018
INGENIERIA INDUSTRIAL

CONTIENE:

PLANTA DE CIMENTACION

ESCALA:

LA INDICADA

FECHA:

DICIEMBRE DEL 2018

CODIGO:

ES

CONSULTOR:

ARQ. DAVID PATRICIO CARRASCO FALCONI

LAMINA:

1 DE 4

CONSULTOR:

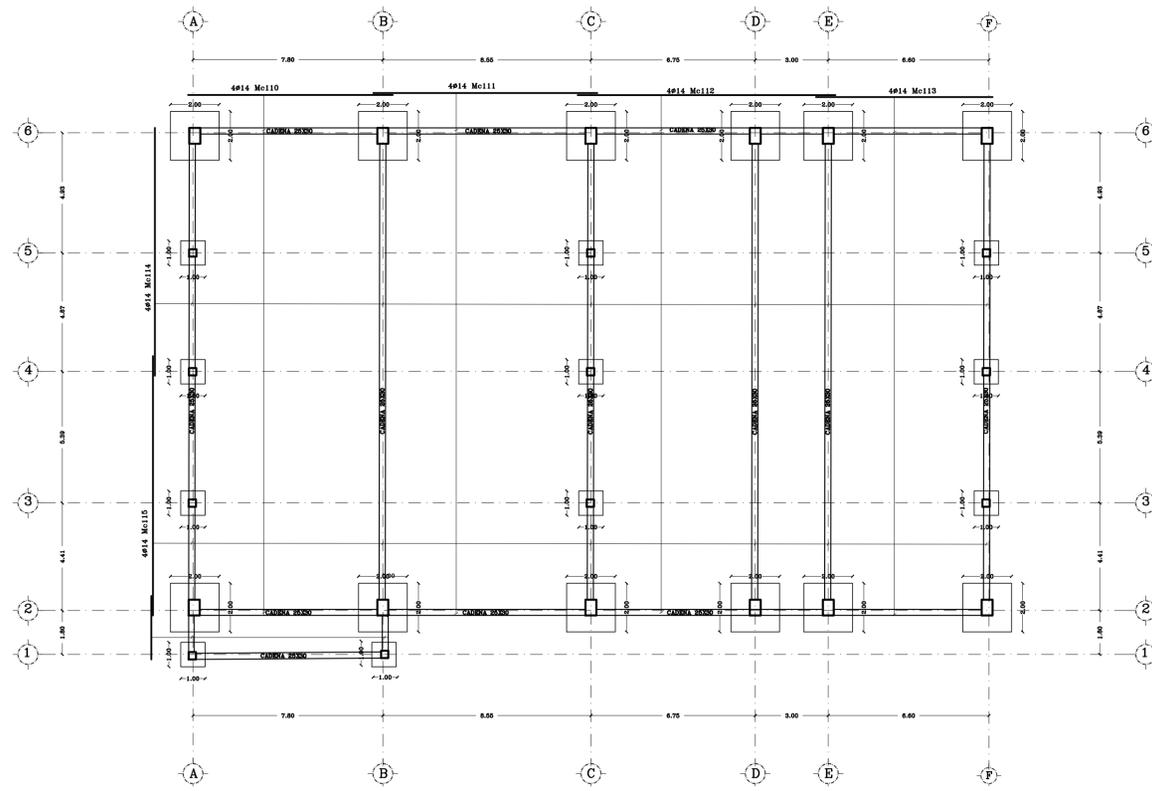
ARQ DAVID CARRASCO F CONSULTOR

DISEÑO:

ING. RENATO MIÑO
REG. SENECTT 1019-07-796431

ADMINISTRADOR:

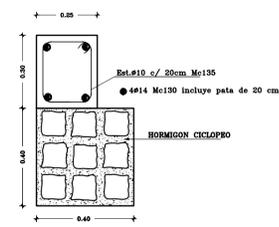
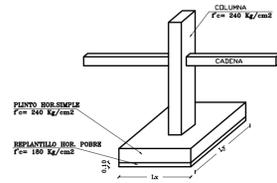
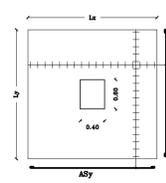
COORDINADOR DEL DEPARTAMENTO DE INFRAESTRUCTURA - UNACH



PLANTA DE CIMENTACION
Escala: 1:100

ESPECIFICACIONES TECNICAS

- EL LIMITE DE FLUENCIA DE TODO EL ACERO DE REFUERZO SERA $f_y=4200 \text{ kg/cm}^2$.
- EL ESFUERZO DE ROTURA QUEDARA A LOS 2/3 DE LAS DEL NOMBRADO SERA $F_u=5200 \text{ kg/cm}^2$.
- LA LONGITUD DE TRASLAPE DE VARILLA SERA MINIMO DE 50 VECES SU DIAMETRO EL RECUBRIMIENTO DE REFUERZO SERA MINIMO DE 2.5 cm.
- LOS ESTRIBOS DE VIGAS SE COLOCARAN DE ACUERDO A LOS DETALLES.
- LA LONGITUD DE TRASLAPE DE VARILLAS PARA COLUMNAS SERA MINIMO DE 50 VECES SU DIAMETRO EL ESFUERZO DEL SUELO DE ESPERADO ES DE 1.2 kg/cm^2 . EL CONSTRUCTOR CHEQUEARA EN OBRA DICHO VALOR (EL VALOR ES SEGUN ESTADOS DE SUELO).
- EL CONSTRUCTOR SE RESERA A TODAS LAS NORMAS DE CONSTRUCCION DICTADAS POR EL INEY Y EL CODIGO ECUATORIANO DE LA CONSTRUCCION (NEC 13) Y EL AG 518-14.



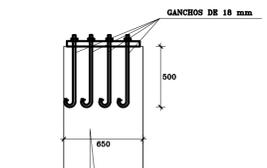
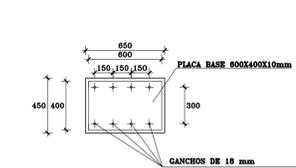
TIPO DE PLINTO	EJES DE UBICACION	No. DE PLINTOS	DIMENSIONES (m)				ARMADURAS		OBSERVACIONES
			Lx	Ly	H	DF	As x	As y	
I	AL, AR, DE, BE, CE, CO, DE, DE, DE, DE, DE, DE	12	2.00	2.00	0.40	1.50	1 # 18mm C/20 cm. Mc100	1 # 18mm C/20 cm. Mc100	PLINTO CENTRAL
II	AL, AS, A4, AS, B1, PS, F4, PS, C3, C4, C5	11	1.00	1.00	0.35	1.50	1 # 16mm C/20 cm. Mc101	1 # 18mm C/20 cm. Mc101	PLINTO CENTRAL

PLANTILLA DE HIERROS

No.	TIPO	F	DIMENSIONES (mm)						LONGIT. DE SARR.	LONGIT. TOTAL	PESO TOTAL	
			a	b	c	d	e	f				
100	18	7	240	0.30				0.10	2.20	280.00	1552.54	
301	16	7	150	0.30				0.10	1.20	150.00	280.30	
PLINTOS												
110	14	1	12	0.30	0.30				0.70	100.00	126.12	
111	14	1	8	0.30	0.30				0.70	71.00	89.91	
112	14	1	8	0.30	0.30				0.70	68.00	85.48	
113	14	1	8	0.30	0.30				0.70	69.00	87.06	
114	14	1	24	0.30	0.30				0.40	240.00	301.52	
115	14	1	24	0.30	0.30				0.40	240.00	301.52	
116	14	1	8	0.30	0.30				0.70	69.00	87.06	
117	14	1	8	0.30	0.30				0.70	69.00	87.06	
118	14	1	8	0.30	0.30				0.70	69.00	87.06	
119	14	1	8	0.30	0.30				0.70	69.00	87.06	
COLUMNAS												
102	22	12	72	0.50	0.40				0.30	6.30	415.00	1311.60
101	20	12	66	0.50	0.40				0.30	6.30	404.00	1287.44
103	18	12	60	0.50	0.40				0.30	6.30	392.00	1263.28
104	16	12	54	0.50	0.40				0.30	6.30	380.00	1239.12
105	14	12	48	0.50	0.40				0.30	6.30	368.00	1214.96
106	12	12	42	0.50	0.40				0.30	6.30	356.00	1190.80
107	10	12	36	0.50	0.40				0.30	6.30	344.00	1166.64
108	8	12	30	0.50	0.40				0.30	6.30	332.00	1142.48
109	6	12	24	0.50	0.40				0.30	6.30	320.00	1118.32
110	4	12	18	0.50	0.40				0.30	6.30	308.00	1094.16
111	2	12	12	0.50	0.40				0.30	6.30	296.00	1070.00

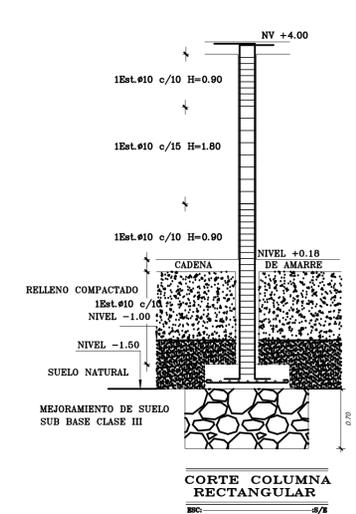
ESPECIFICACIONES TECNICAS DE SOLDADURA

- Se deberán elaborar y aprobarse los Procedimientos Calificativos de Fabricación, WPS para los diversos tipos de sueldos de fabricación de vigas y columnas tanto en patines, almas y canales. En ellos se fijaran todas las variables para el proceso y el tipo de Soldadura, electrodos, tamaño y técnicas adicionales que requiere la fabricación de elementos estructurales de acuerdo a la norma AWS. Es obligatorio aplicar la norma AWS para construcciones sismo-resistentes.
- Se deberá calificar a los soldadores de taller de acuerdo a la norma AWS.
- Se deberá chequear durante la elaboración que la soldadura ejecutada en taller y en obra cumpla con los requerimientos de calidad mediante técnicas de tintas penetrantes, ultrasonido y/o rayos X, de acuerdo a la norma AWS, para proceder a la aprobación de la ejecución.



CUADRO DE COLUMNAS

TIPO UBICACION	"C-1"	"C-2"
	A2-A6-B2-B6-C2-C6-D2-D6-E2-E6-F2-F6	A1-A3-A4-A5-B1-B3-B4-B5-C3-C4-C5
CANTIDAD	12	11
Nivel +4.00		
PLANTA SUELO		
Nivel +0.18		
Nivel -1.50		



UBICACION:



SIMBOLOS Y NOTAS TECNICAS:

CONTRATANTE:

UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO

PROYECTO:

ESTUDIOS Y DISEÑOS PARA LA CONSTRUCCION DEL LABORATORIO DE INGENIERIA UNACH 2018
INGENIERIA INDUSTRIAL

CONTIENE:

- CERCHA

ESCALA:

LA INDICADA

FECHA:

DICIEMBRE DEL 2018

CODIGO:

ES

CONSULTOR:

ARQ. DAVID PATRICIO CARRASCO FALCONI

LAMINA:

2 DE 4

CONSULTOR:

ARQ DAVID CARRASCO F CONSULTOR

DISEÑO:

ING. RENATO MIÑO
REG. SENECTT 1019-07-796431

ADMINISTRADOR:

COORDINADOR DEL DEPARTAMENTO DE INFRAESTRUCTURA - UNACH

ESPECIFICACIONES TECNICAS

CODIGOS/ESTANDARES UTILIZADOS
 - CODIGO ESTANDAR DE LA CONSTRUCCION: NEC 2010
 - ANNUAL OF STEEL CONSTRUCTION ASS-360-16 Y ASS -341
 - INSTITUTO AMERICANO DE CONCRETO: ACI 2014

CARGAS DE DISEÑO

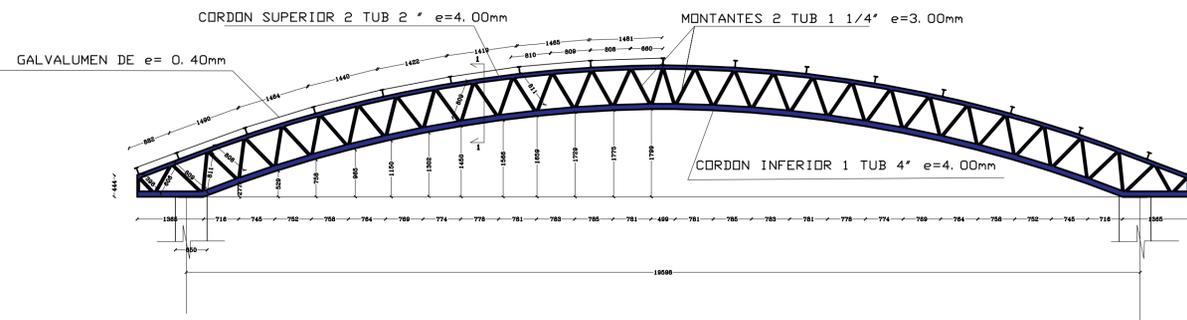
1.- CARGA MUERTA EN CUBIERTA	3.81 Kg/m ²
2.- CARGA VIVA EN CUBIERTA	70 Kg/m ²
3.- CARGA TOTAL EN CUBIERTA	73.81 Kg/m ²
7.- CARGA DE GRANIZO	70 Kg/m ²
8.- ESFUERZO ADMISIBLE DE TRABAJO DE SUELO NATURAL	12 T/m ²
10.- ESFUERZO ADMISIBLE DE DISEÑO DEL SUELO	12 T/m ²

ESFUERZOS DE DISEÑO DE MATERIALES UTILIZADOS

1.- RESISTENCIA OMEGICA DEL HORMIGON A COMPRESION F _c	240 Kg/cm ²
2.- ESFUERZO DE FLECCION DEL REFUERZO (f _y)	4200 Kg/cm ²
3.- ESFUERZO DE FLECCION DEL ACERO ESTRUCTURAL	
a.- TUBO A500 Gr C (f _y)	3341 Kg/cm ²
b.- ACERO A36 (f _y)	2500 Kg/cm ²
4.- RESISTENCIA A LA RUPURA POR COMPRESION DE LA MANIPOSTERIA EN LAS PAREDES (F _o)	30 Kg/cm ²
5.- RESISTENCIA A LA RUPURA POR COMPRESION DE DEL MORTERO DE LAS PAREDES (F _o)	140 Kg/cm ²
6.- ESFUERZO DE FLECCION DEL HIERRO	4200 Kg/cm ²

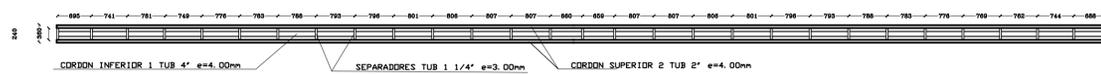
CONSERVACIONES

- 1.- REQUERIR MÍNIMO DE VARILLAS DONDE NO SE ESPECIFIQUE = 80#.
- 2.- SE COLOCARA REPLANTEO DE 3 cm. COMO BASE DE LA DIMENSION.
- 3.- EL NIVEL NATURAL DEL SUELO, ESPESOR DE RELLENOS CARACTERIZADOS DE COMPACTACION, VALORES Y AGUJEROS DE LOS CORTES Y RELLENOS DEL TERRENO SE ESPECIFICAN EN LAS LAMINAS INDICADAS
- 4.- RECOMENDACION MÍNIMO DEL REPLANTEO PARA CEMENTOS 7.5 cm.
- 5.- ES RESPONSABILIDAD DEL CONSTRUCTOR VERIFICAR LAS CARACTERÍSTICAS DEL MATERIAL.
- 6.- LA SUELA A UTILIZARSE SERA 7018, 8018 Y 8011
- 7.- LA SUELA UTILIZADA SERA CEMENTADA HASTA IGUALADA CON PERFILES.



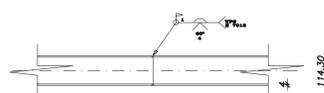
CERCHA TIPO I (6UNIDADES)

ESC: 1:50

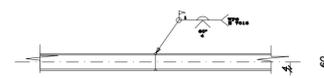


VISTA SUPERIOR CERCHA TIPO 1

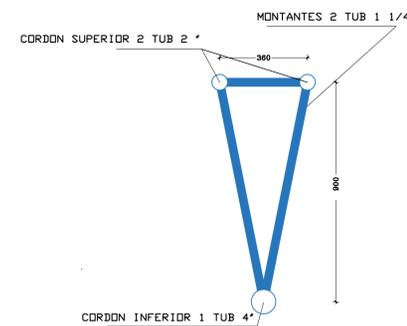
ESC: 1:50



DETALLE DE SOLDADURA TUBERIA CORDON INFERIOR D=4"
ESC: 1:10



DETALLE DE SOLDADURA TUBERIA CORDON SUPERIOR D=8"
ESC: 1:10



CORTE CERCHA TIPO I (1-1)
ESC: 1:10

PLANILLA DE HIERROS

IN	Ø	TIPO	#	DIMENSIONES (mm)					LONGIT. DEBARR.	LONGIT. TOTAL	PESO TOTAL	
				a	b	c	d	e				
100	18	J	280	1.90					0.15	2.20	588.00	1654.84
101	16	J	110	0.90					0.15	1.20	132.00	393.24
CORREAS												
110	14	L	52	8.50	2.20				0.70	104.40	128.12	
111	14	L	7	8.20	2.20				0.70	71.60	89.87	
112	14	L	8	10.00	2.20				0.80	84.80	105.44	
113	14	L	1	8.20	2.20				0.70	61.60	76.48	
114	14	L	24	10.20	2.20				0.80	244.80	301.52	
115	14	L	54	10.20	2.20				0.80	551.40	684.00	
116	14	L	8	2.80	2.20				0.80	22.40	27.92	
120	10	O	600	0.20	2.25				0.10	1200.00	1484.40	
COLUMNAS												
160	20	C	72	5.60	2.40				0.30	403.60	1263.24	
161	20	C	96	5.50	2.40				0.30	489.60	1497.24	
162	12	C	80	8.60	2.40				0.30	730.00	219.40	
163	10	O	276	0.10	2.20				0.10	551.60	691.76	
164	10	O	1102	0.20	2.42				0.10	2662.40	3295.76	
165	10	O	550	0.20	2.20				0.10	1100.00	1377.20	
163	10	O	250	0.10	0.18				0.09	450.00	564.20	

ESPECIFICACIONES TECNICAS DE SOLDADURA

- Se deberán elaborar y aprobarse los Procedimientos Calificativos de Fabricación, WPS para los diversos tipos de soldas de fabricación de vigas y columnas tanto en patines, almas y canales. En ellos se fijaran todos los variables para el proceso y el tipo de Soldadura, electrodo, tamaño y técnicas adicionales que requiere la fabricación de elementos estructurales de acuerdo a la norma AWS. Es obligatorio aplicar la norma AWS para construcciones sismo-resistentes.
- Se deberá calificar a los soldadores de taller de acuerdo a la norma AWS.
- Se deberá chequear durante la elaboración que la soldadura ejecutada en taller y en obra cumpla con los requerimientos de calidad mediante técnicas de linternas penetrantes, ultrasonido y/o rayos X, de acuerdo a la norma AWS, para proceder a la aprobación de la ejecución.

ESPECIFICACIONES

ACERO ESTRUCTURAL	HORMIGON
<p>ACERO CORROSIVO: LAMINADO EN CALIENTE F_y=420Kg/cm² DIMENSIONES MENOS A LA NORMA = 10% DIAMETRO 10.13-14.14-18.25 mm</p> <p>VARILLAS: MARIPOSA si no se especifica en planos = 8# (NO MENOS DE 8#)</p> <p>ESPECIFICACIONES MARIPOSA: LONGIT = 20m, MARIPOSA = 20m</p> <p>RECOMENDACIONES MARIPOSA: LONGIT = 20m, MARIPOSA = 20m DIMENSIONES Y SUPERFICIES EXTERIORES A LA MARIPOSA O DE CONTACTO CON EL SUELO O CON EL AGUA = 7 cm.</p>	<p>RESISTENCIA CARBONICA A LOS 28 DIAS EN PRUEBAS ESTANDAR DE 4 PULG DE DIAMETRO Y 12 PULG DE ALGURA F_c=240Kg/cm²</p> <p>DISEÑO: MARIPOSA DE LOS ARMAZONES = 1.0 PLAZA CONCENTRACION DEL HORMIGON NO MENOS A 1.0 PLAZA</p> <p>PLAN DE MUESTREO PARA ENSAYOS: NO MENOS DE 4 PRUEBAS POR CADA 100 m³ DE HORMIGON, O 400 m³ DE SUPERFICIE DE HORMIGONADO O NO MENOS DE 6 POR DA.</p>

UBICACION:



SIMBOLOS Y NOTAS TECNICAS:

CONTRATANTE:

UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO

PROYECTO:

ESTUDIOS Y DISEÑOS PARA LA CONSTRUCCION DEL LABORATORIO DE INGENIERIA UNACH 2018
INGENIERIA INDUSTRIAL

CONTIENE:

- DETALLES DE CUBIERTA

ESCALA:

LA INDICADA

FECHA:

DICIEMBRE DEL 2018

CODIGO:

ES

CONSULTOR:

ARQ. DAVID PATRICIO CARRASCO FALCONI

LAMINA:

3 DE 4

CONSULTOR:

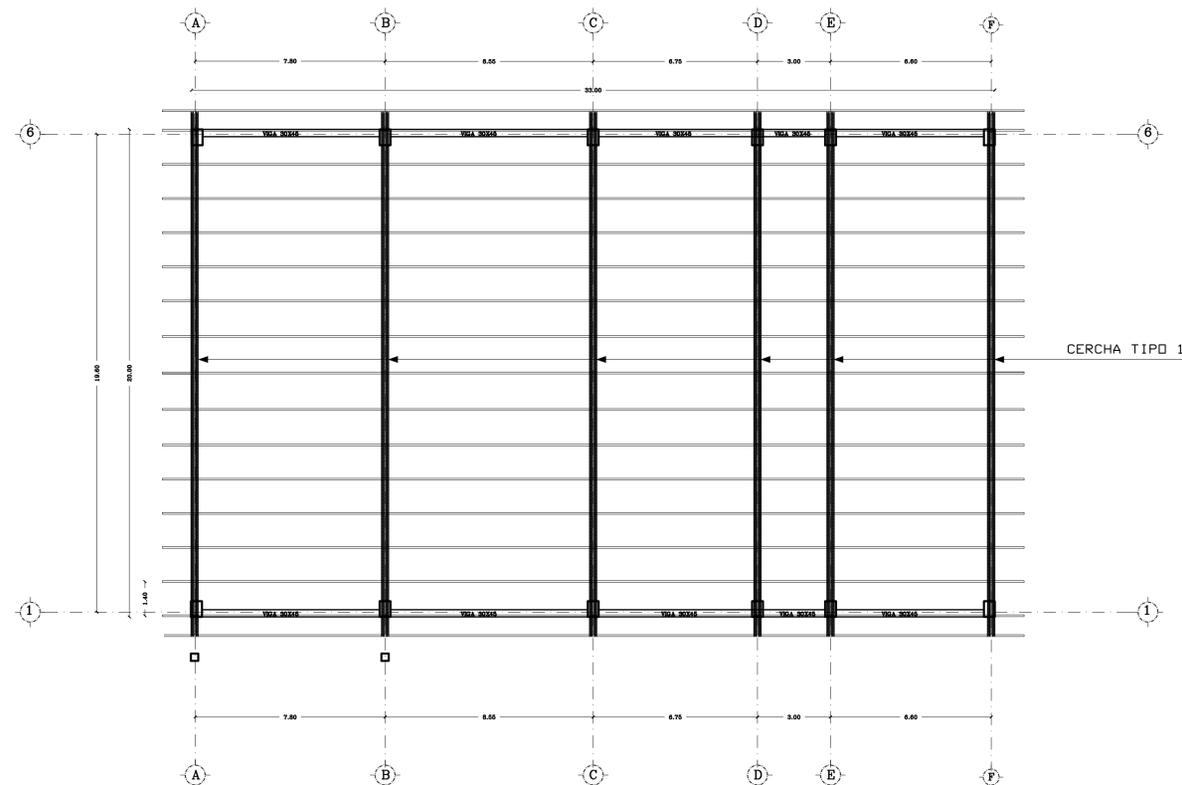
ARQ. DAVID CARRASCO F CONSULTOR

DISEÑO:

ING. RENATO MIÑO REG. SENECTT 1019-07-795431

ADMINISTRADOR:

COORDINADOR DEL DEPARTAMENTO DE INFRAESTRUCTURA - UNACH



PLANTA DE CUBIERTA

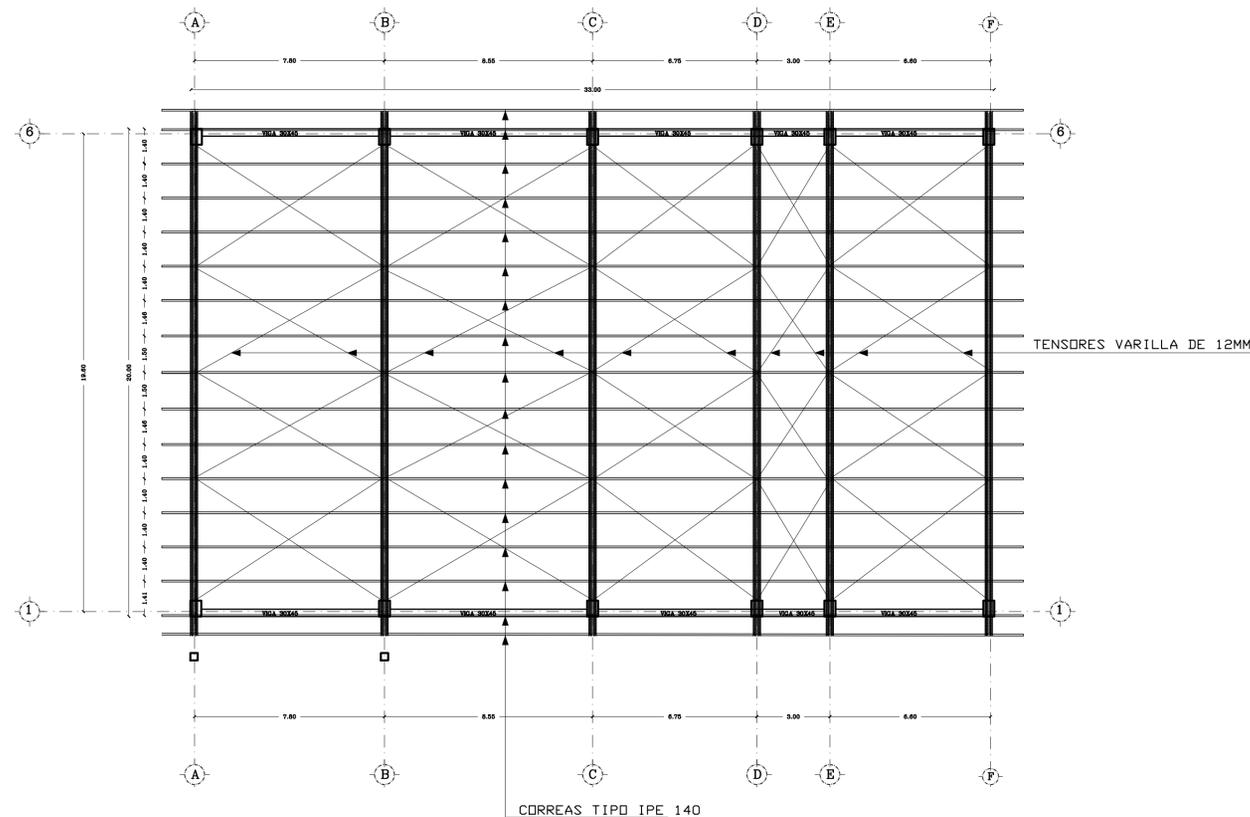
BSC 1:100

PLANILLA DE PERFILES ESTRUCTURALES CERCHA TIPO 1									
TIPO	Nº	DIMENSIONES (m)			L PARCIAL	L TOTAL	DEFINICION	UNIDADES	OBSERVACIONES
		a	b	c					
O	12	22,10			0,004	22,10	CERCHA TIPO 1	44,00	CORDON SUPERIOR
O	6	22,10			0,004	22,10	CERCHA TIPO 1	22,00	CORDON INFERIOR
O	600	0,81			0,003	0,81	CERCHA TIPO 1	81,00	MONTANTES
O	24	0,75			0,003	0,75	CERCHA TIPO 1	3,00	MONTANTES
O	24	0,61			0,003	0,61	CERCHA TIPO 1	2,00	MONTANTES
O	24	0,40			0,003	0,40	CERCHA TIPO 1	2,00	MONTANTES
O	180	0,25			0,003	0,25	CERCHA TIPO 1	8,00	SEPARADORES

RESUMEN DE PERFILES ESTRUCTURALES CERCHA					
DENOMINACION	UNIDADES	LONG. TOTAL	PESO (kg/m)	PESO TOTAL (kg)	OBSERVACIONES
TUB 2"	44	295,20	5,59	1471,86	
TUB 4"	22	132,00	10,88	1442,89	
TUB 1 1/4"	96	573,24	2,90	1662,40	
VGAS PE 140	50	601,80	12,90	7763,22	
PLACA (600*600*10)mm	12		18,84	226,08	
				12566,24	

PLANILLA DE PERFILES ESTRUCTURALES VOLADO INGRESO									
TIPO	Nº	DIMENSIONES (m)			L PARCIAL	L TOTAL	DEFINICION	UNIDADES	OBSERVACIONES
		a	b	c					
C	6	1,80			0,004	1,80	VOLADO	2,00	CORDON SUPERIOR
C	6	1,80			0,004	1,80	VOLADO	2,00	CORDON SUPERIOR
L	12	0,64			0,003	0,64	VOLADO	1,00	VERTICALES
L	12	0,59			0,003	0,59	VOLADO	1,00	VERTICALES
L	12	0,53			0,003	0,53	VOLADO	1,00	VERTICALES
L	12	0,50			0,003	0,53	VOLADO	1,00	VERTICALES
L	12	0,78			0,003	0,61	VOLADO	1,00	DIAGONALES
L	12	0,72			0,003	0,40	VOLADO	1,00	DIAGONALES
L	12	0,65			0,003	0,25	VOLADO	1,00	DIAGONALES
L	12	0,54			0,003	0,25	VOLADO	1,00	DIAGONALES

RESUMEN DE PERFILES ESTRUCTURALES VOLADO INGRESO					
DENOMINACION	UNIDADES	LONG. TOTAL	PESO (kg/m)	PESO TOTAL (kg)	OBSERVACIONES
U 200X50X4mm	4	21,60	8,55	183,32	
L 30X3 mm	8	45,60	1,36	62,02	
2 G 150X50X15X3mm	6	104,10	12,14	1263,77	
PLACA (1000*400*10)mm	6		31,40	188,40	
				1707,51	



DETALLE ESTRUCTURA DE CUBIERTA

BSC 1:100

UBICACION:



SIMBOLOS Y NOTAS TECNICAS:

CONTRATANTE:

UNIVERSIDAD NACIONAL DE CHIMBORAZO

PROYECTO:

ESTUDIOS Y DISEÑOS PARA LA CONSTRUCCION DEL LABORATORIO DE INGENIERIA UNACH 2018
INGENIERIA INDUSTRIAL

CONTIENE:

- DETALLES DE VIGAS
- BASES TORNO Y FRESADORA

ESCALA:

LA INDICADA

FECHA:

DICIEMBRE DEL 2018

CODIGO:

ES

CONSULTOR:

ARQ. DAVID PATRICIO CARRASCO FALCONI

LAMINA:

4 DE 4

CONSULTOR:

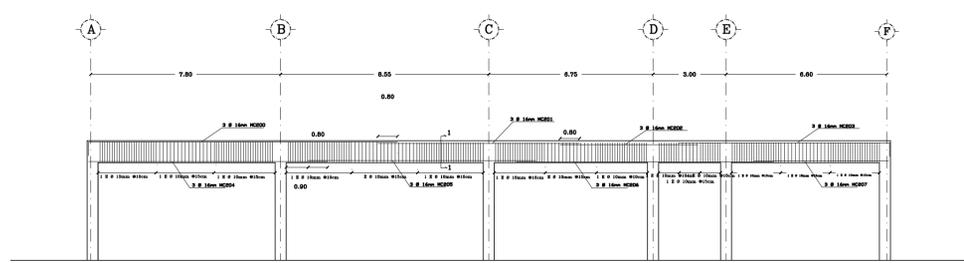
ARQ. DAVID CARRASCO F CONSULTOR

DISEÑO:

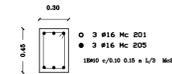
ING. RENATO MIÑO REG. SENECTT 1019-07-796431

ADMINISTRADOR:

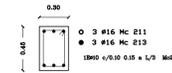
COORDINADOR DEL DEPARTAMENTO DE INFRAESTRUCTURA - UNACH



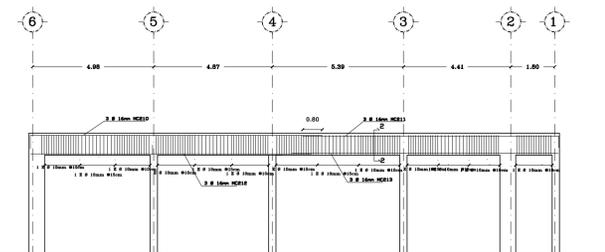
ARMADO DE VIGAS DE COLLAR EJES 2-6
Escala: 1:50



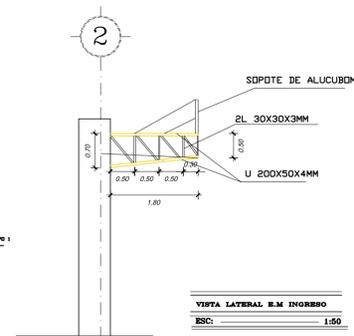
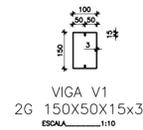
CORTE 1-1
Escala: 1:25



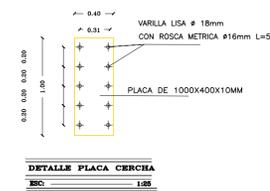
CORTE 2-2
Escala: 1:25



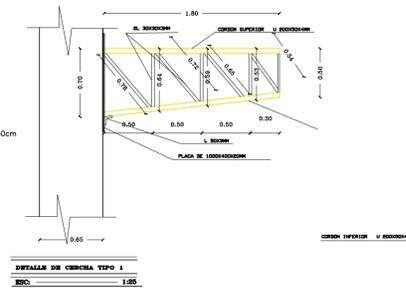
ARMADO DE VIGAS DE COLLAR EJES A-F
Escala: 1:50



VISTA LATERAL S.M INGRESO
Escala: 1:50



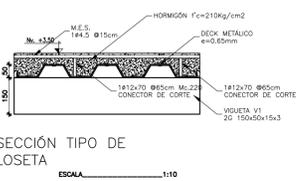
DETALLE PLACA CERCHA
Escala: 1:25



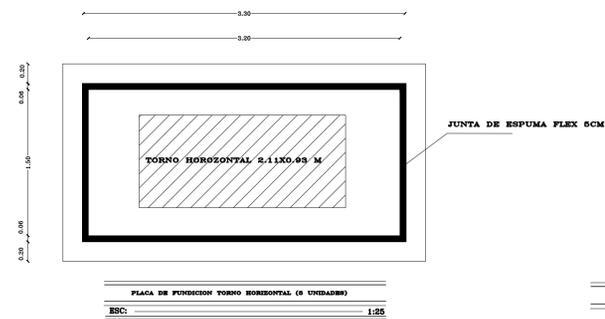
DETALLE DE CERCHA TIPO 1
Escala: 1:25



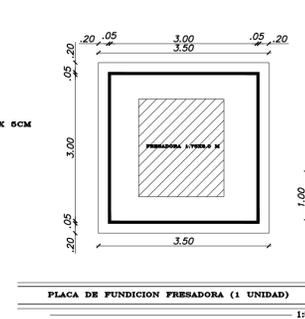
PLANTA ESTRUCTURA METALICA INGRESO
Escala: 1:100



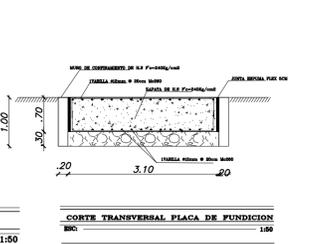
SECCION TIPO DE LOSETA
Escala: 1:10



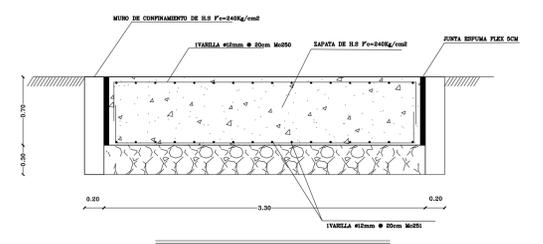
PLACA DE FUNDACION TORNO HORIZONTAL (6 UNIDADES)
Escala: 1:25



PLACA DE FUNDACION FRESADORA (1 UNIDAD)
Escala: 1:50



CORTE TRANSVERSAL PLACA DE FUNDACION
Escala: 1:50



CORTE TRANSVERSAL PLACA DE FUNDACION
Escala: 1:25

PLANILLA DE HIERROS											
MC	Ø	TIPO	#	DIMENSIONES (m)					LONGIT. DESARROLLO	LONGIT. TOTAL	PESO TOTAL
				a	b	c	d	e			
VIGAS DE COLLAR NÚM. 40											
200	16	L	6	11.30	0.30				12.00	72.00	113.62
201	16	L	6	9.30					9.30	55.80	85.05
202	16	L	6	5.70					5.70	34.20	53.97
203	16	L	6	8.70	0.30				9.00	54.00	82.71
204	16	J	6	9.00					9.00	54.00	82.71
205	16	J	6	9.00					9.00	54.00	82.71
206	16	J	6	10.50					10.50	63.00	95.53
207	16	J	6	5.60					5.60	33.60	51.54
208	16	J	6	10.50					10.50	63.00	95.53
209	16	L	6	11.30	0.30				12.00	72.00	113.62
210	16	L	6	10.50	0.30				11.10	66.60	102.09
211	16	J	6	11.30					11.30	67.80	104.59
212	16	J	6	11.30					11.30	67.80	104.59
213	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
214	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
215	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
216	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
217	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
218	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
219	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
220	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
221	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
222	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
223	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
224	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
225	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
226	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
227	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
228	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
229	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
230	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
231	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
232	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
233	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
234	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
235	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
236	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
237	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
238	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
239	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
240	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
241	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
242	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
243	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
244	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
245	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
246	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
247	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
248	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
249	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
250	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
251	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
252	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
253	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
254	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
255	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
256	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
257	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
258	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
259	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
260	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
261	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
262	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
263	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
264	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
265	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
266	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
267	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
268	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
269	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
270	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
271	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
272	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
273	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
274	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
275	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
276	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
277	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
278	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
279	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
280	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
281	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
282	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
283	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
284	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
285	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
286	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
287	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
288	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
289	16	J	6	11.00					11.00	66.00	102.09
290	16	J	6	11.00					11.00		